



Rozsah DN: 100 ~ 150



Rozsah PN: 250

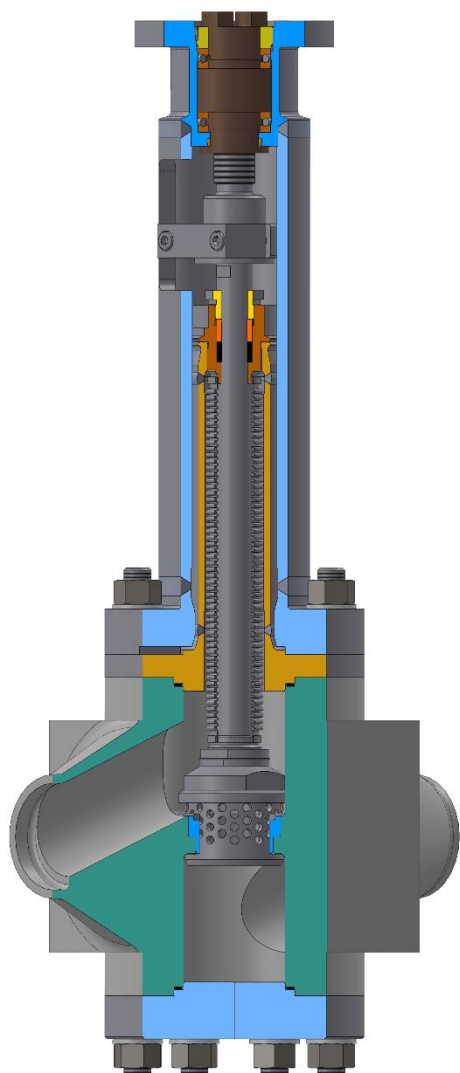


VYSOKOTLAKÉ
PROVEDENÍ



PROVEDENÍ PRO
JADERNOU
ENERGETIKU

Připojení do potrubí: Přivařovací



POUŽITÍ

- Uzavírací regulační ventil A15 s hrníčkovou kuželkou pro přesnější regulaci.
- Je možné provozovat při plném tlakovém spádu s oboustranným směrem proudění provozní tekutiny
- Slouží k úplnému otevření nebo uzavření průtoku a regulaci s možností úplného uzavření
- **Provozní látka**
Dle NP-068-05
- **Odvětví**
Jaderné elektrárny s reaktory VVER
- **Prostředí**
Mírné, drsné, seismická odolnost tř.1a

TECHNICKÝ POPIS

- Ventily se vyrábějí z oceli uhlíkové nebo korozivzdorné oceli
- Kované těleso
- Sedlo je do tělesa vloženo a zavařeno nebo přímo navařeno.
- Těsnící plochy sedla a kuželky navařeny tvrdou, bezkobaltovou, návarovou slitinou.
- Utěsnění příruby hlavní dělicí roviny těsnícím kroužkem (expandovaný grafit, spirálově vinutým nebo hřebenovým těsněním)
- Havarijní ucpávka vřetena
- Vřeteno stoupající netočivé, utěsněné vlnovcem a ucpávkou
- Vřetenová matice uložena ve dvou ložiscích
- Ovládání pomocí elektrického servomotoru
- Připojení ISO 5210

PŘIPOJENÍ

- Přivařovací provedení

JISTĚNÍ VNITŘNÍ ČÁSTI TĚLESA

- Provádí se v nezbytných případech

MONTÁŽ

- Ventily možno do potrubí montovat ve všech polohách

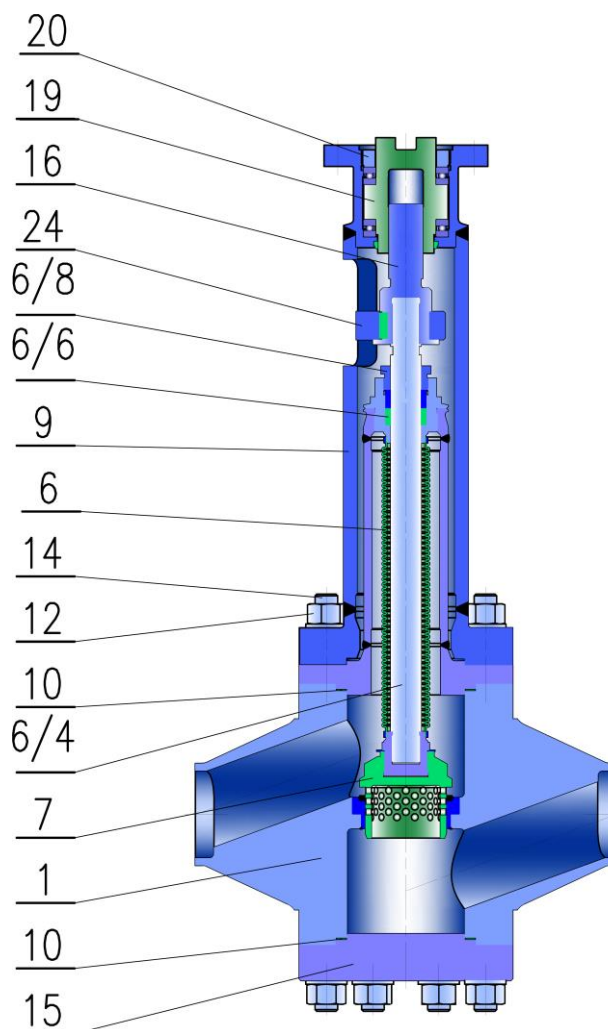
PODMÍNKY PROVOZU

- **NP-068-05** – Všeobecné technické požadavky pro speciální armatury JE
- **NTD ASI sekce I.** – Svařování zařízení a potrubí JE
- **NTD ASI sekce II.** – Materiály pro zařízení a potrubí JE
- **NTD ASI sekce III.** – Hodnocení pevnosti zařízení a potrubí JE
- **NTD ASI sekce IV.** – Hodnocení stárnutí a životnosti zařízení JE
- **NTD ASI sekce V** – Zkoušky materiálů
- **NTD ASI sekce VII** – NTD Kontroly JE
- **NTD ASI sekce IX** – Návrh, konstrukce, výroba a montáž JE
- **Vyhláška 329/2017 Sb** – Požadavky na projekt jaderného zařízení

TABULKA VÝPOČTOVÝCH A MAXIMÁLNÍCH PARAMETRŮ

Ventil		Přípojovací konce	
Max. tlak MPa	Max. teplota °C	Max. tlak MPa	Max. teplota °C
Ventily DN100-150, Pp do 4 MPa, nerezová ocel			
4	250	2,5	250
		4	250

MATERIÁL HLAVNÍCH DÍLCŮ

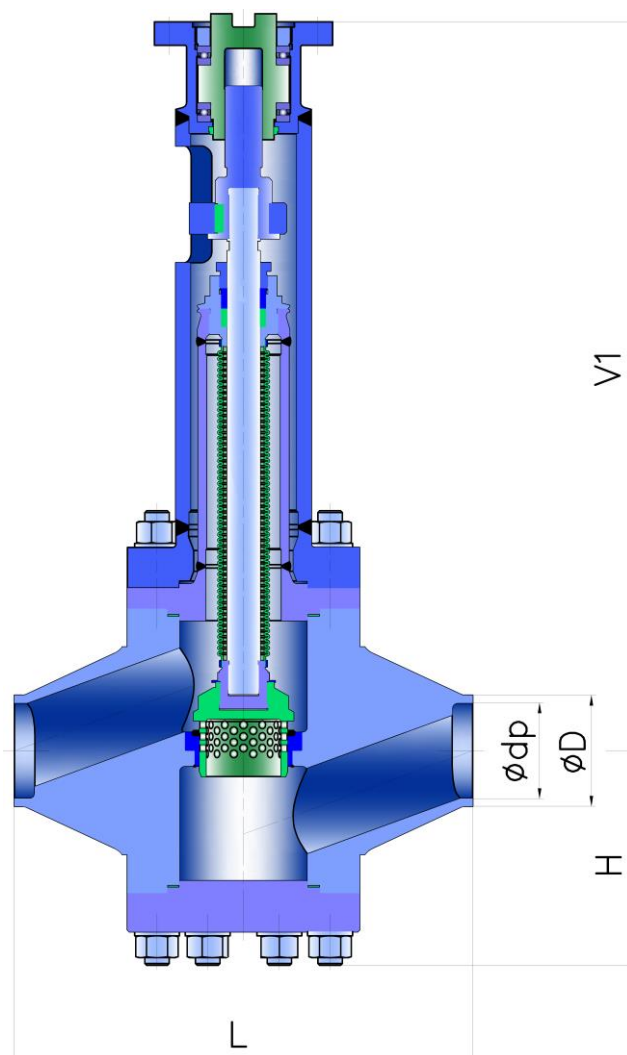


Poz.	Název součásti	Materiál
1	Těleso	08CH18N10T (1.4571)
15	Víko	08CH18N10T (1.4571)
6/4	Vřeteno	17 134 (1.4922,1.4923)
7	Kuželka	17 134 (1.4922,1.4923)
9	Třmen	17 247 (1.4541)
19	Matice vřetenová	CuAl10Fe3Mn1,5 (ČSN 42 3046)
20	Matice ložiska	08CH18N10T (1.4571, 1.4541, 1.4301)
16	Vřeteno pohybové	17 134 (1.4922,1.4923)
6/8	Matice ucpávky	08CH18N10T (1.4571, 1.4541, 1.4301)
24	Vedení	08CH18N10T (1.4571, 1.4541, 1.4301)
14	Svorník	A4-80 (1.4923, 1.4057, 1.4922, 1.4980, CHN35VT)
12	Matice	A4-80 (1.4923, 1.4057, 1.4922, 1.4401, CHN35VT)
6	Vlnovec	1.4541
10	Kroužek těsnící	SPIRALTHERM
6/6	Kroužek ucpávkový	EXPANDOVANÝ GRAFIT

POZNÁMKA:

Těsnící plocha kuželky navařeny tvrdou bezkobaltovou návarovou slitinou

TABULKA STAVEBNÍCH ROZMĚRŮ VENTILŮ VLNOVCOVÝCH



DN	Pp MPa	ØD	Ødp	H	L	V1	m1 kg	m8 kg
100	do 4	Připojovací rozměry dle TP		246	430	599	150	190
150				322	550	857	200	240