


Rozsah DN: 6 ~ 300

 PED 97/23/EC
 PED 2014/68/EU

 TR TS 10/11,
 12/11, 32/11

Rozsah PN: 10 ~ 100

**PROVEDENÍ PRO
 JADERNOU
 ENERGETIKU**
Rozsah pracovních teplot: -196 °C ~ 550 °C
Připojení do potrubí: Přírubové, závitové, přivařovací, kombinované

POPIS

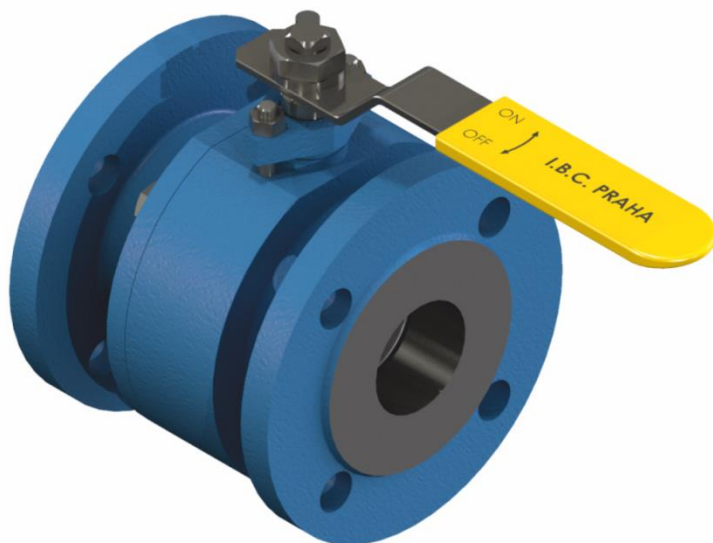
Kulové kohouty K81 / JE (s plovoucí koulí) jsou ovládané, uzavírací armatury. Uzavírá nebo otevírá se jimi průtok média obsluhou zvenčí, ručně nebo instalovaným pohonem. Kulové kohouty umožňují průtok média oběma směry. Konstrukčně jsou řešeny tak, že v průtokovém kanále se netvoří usazeniny omezující funkčnost armatury. Tyto kohouty jsou navrženy a vyrobeny tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost.

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Výroba z uhlíkových a korozivzdorných ocelí. Materiálové provedení lze přizpůsobit přání zákazníka tak, aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

POUŽITÍ

Vhodné pro kapaliny, plyny a páry.
 V jaderné energetice mírné prostředí, seismická odolnost tř.1b.



ZÁKLADNÍ STANDARDY PRO KONSTRUKCI

Základní konstrukce

EN 1983, EN 12516-2, NTD ASI

Tlako-teplotní stupně

EN 12516 - 1

Zkoušky

EN 12266 - 1, 2

Stavební délka

EN 558, EN 12982

Přivařovací konce

EN 12627

Připojení pohonu

EN ISO 5211

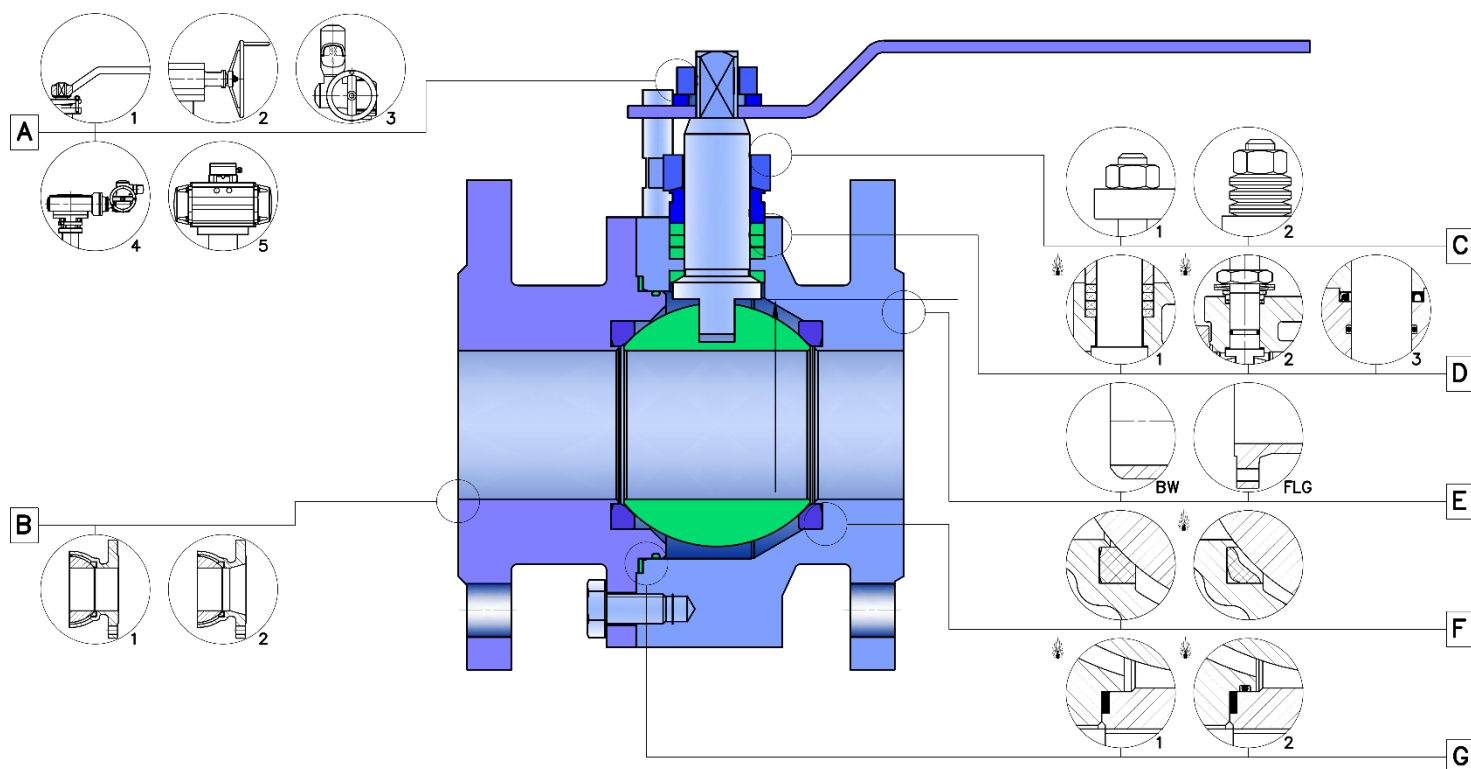
Rozměry přírub

EN 1092 - 1

Speciální

NP-068-05, 329/2017 Sb

KONSTRUKČNÍ PŘEDVÍDÁNÍ



A - Ovládání

- pákou
- převodkou
- elektropohonem
- elektropohonem s převodkou
- pneupohonem

B – Průtočnost armatury

- kulový kohout plno-průtočný
- kulový kohout s redukovaným průtokem

C - Dotěšňování víka ucpávky

- v případech provozu s cyklickými změnami tlaku, nebo při vysokých tlacích a teplotách se upřednostňuje stlačení ucpávky pomocí talířových pružin, které zajišťují konstantní předpětí v ucpávce

D – Utěsnění ovládacího čepu

- grafitovou ucpávkou odpovídající požadavkům Fire safe
- teflonovou ucpávkou
- O-kroužek a grafitový kroužek odpovídajícím požadavkům fire safe
- O-kroužek s teflonovou manžetou

E – Připojení do potrubí

- přírubové
- mezipřírubové
- přivařovací
- kombinované

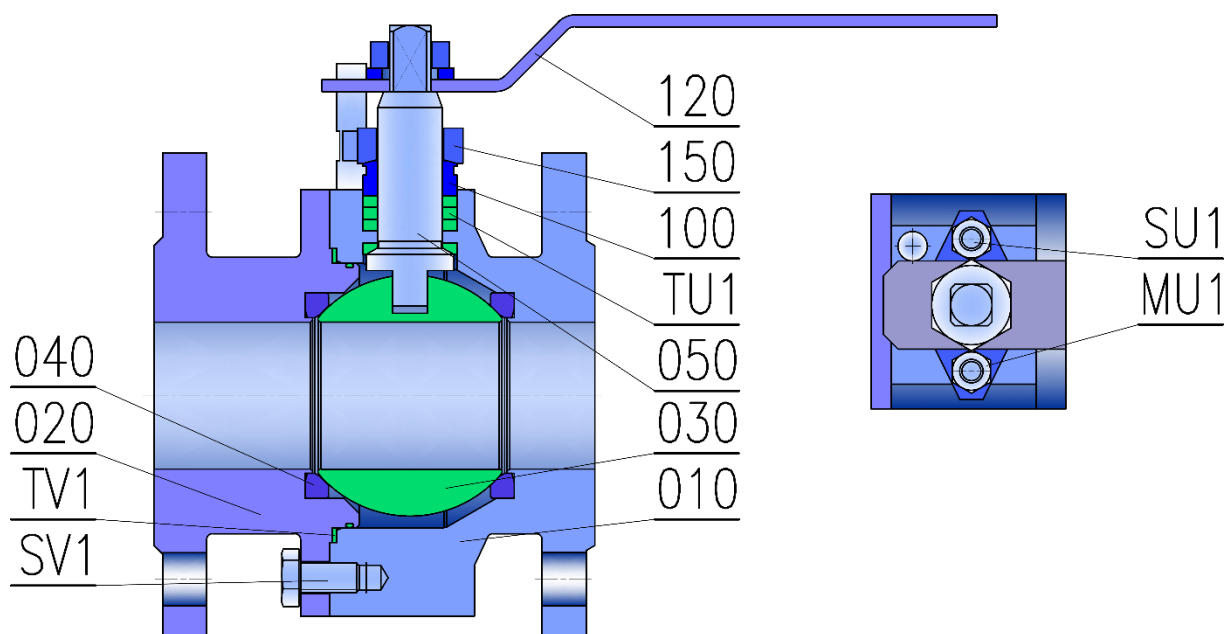
F- Provedení sedel

- konstrukce sedel vyhovuje podmínkám „Fire safe“, v případě vyhoření těsnícího kroužku dojde k utěsnění kov-kov

G – Utěsnění víka

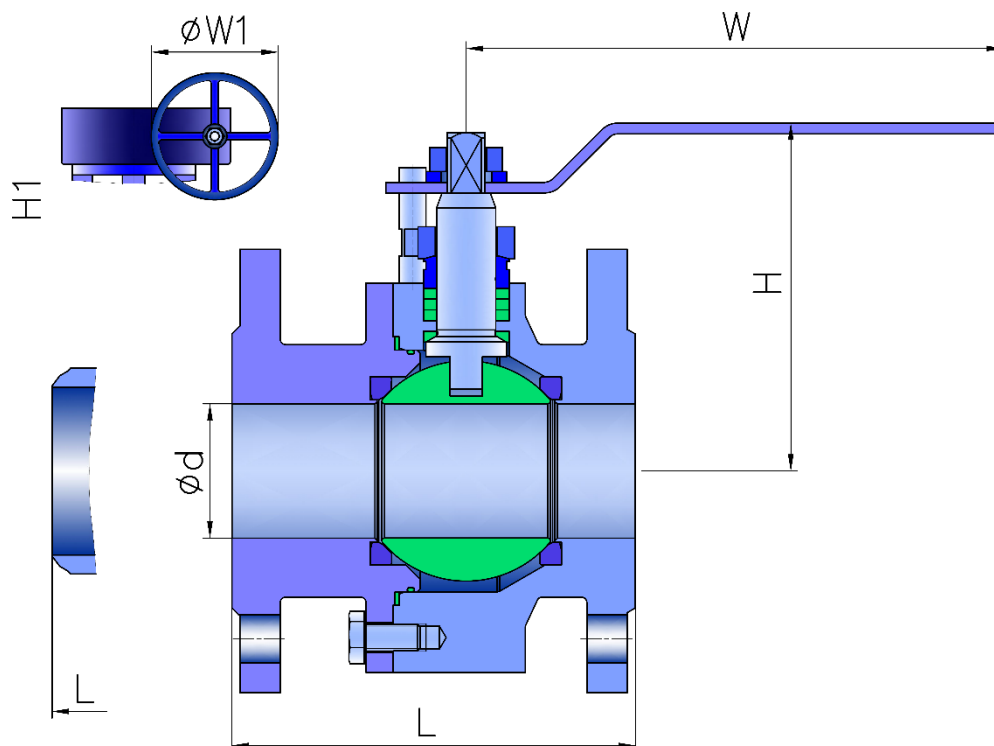
- pomocí těsnícího kroužku nebo kombinací těsnícího kroužku a O-kroužku. Pro splnění požadavku na „Fire safe“ se používá grafitový těsnící kroužek, kromě toho je těleso a víko utěsněno kov na kov

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ



Poz.	Název	Materiál	
010	Těleso	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
020	Víko	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
030	Koule	P265GH (11 416) + ENP (Cr)	1.4571 (08Ch18N10T) + ENP (Cr)
040	Sedlo	PEEK, GRAFIT, KOV-KOV	
050	Čep	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
150	Ucpávkové víko	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
100	Přítlačný kroužek	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
120	Páka	NEREZOVÁ OCEL	
SU1	Šroub	15 320	A4-80 (1.4923)
SV1	Šroub	15 320	A4-80 (1.4923)
MU1	Matice	15 236	A4-80 (1.4923)
TV1	Ploché těsnění	GRAFIT+NEREZOVÁ OCEL	
TU1	Ucpávkové těsnění	GRAFIT	

ROZMĚRY



DN	PN 10, 16										PN 25											
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	(KG)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	(KG)	
	1		2							H.W.	G.O.	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD		LK	LD																	
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
15	115	130	210	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-	115	130	270	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-
20	120	150	230	20	90	-	140	-	F03 / F04	4	-	120	150	270	20	90	-	140	-	F03 / F04	4	-
25	125	160	230	25	99	-	150	-	F04 / F05	5	-	125	160	270	25	99	-	150	-	F03 / F04	5	-
32	130	180	260	32	105	-	180	-	F04 / F05	7	-	130	180	270	32	105	-	180	-	F04 / F05	7	-
40	140	200	260	40	126	-	200	-	F05 / F07	8	-	140	200	270	40	126	-	200	-	F05 / F07	9	-
50	150	230	300	50	140	-	250	-	F05 / F07	12	-	150	230	300	50	140	-	250	-	F05 / F07	12	-
65	170	290	340	65	165	-	300	-	F05 / F07	17	-	170	290	360	65	165	-	300	-	F05 / F07	19	-
80	180	310	380	80	178	-	350	-	F07 / F10	23	-	180	310	390	80	178	-	350	-	F07 / F10	23	-
100	190	350	430	100	230	380	500	305	F10 / F12	35	53	190	350	450	100	230	380	500	305	F10 / F12	45	53
125	325	400	500	125	280	405	800	305	F10 / F12	52	79	325	400	525	125	280	405	800	305	F12 / F14	67	79
150	350	480	550	150	310	460	800	305	F12 / F14	76	102	350	450	600	150	310	460	800	305	F14 / F16	95	102
200	400	600	650	200	350	550	1000	305	F14 / F16	134	185	400	550	600	200	350	550	1000	305	F16 / F25	170	185
250	450	730	775	250	-	550	-	305	F16 / F25	-	282	450	650	730	250	-	550	-	305	F25	-	295
300	500	850	900	300	-	690	-	400	F16 / F25	-	455	500	750	850	300	-	690	-	400	F25 / F35	-	475

Stavební délka L – 2 – přírubová

Stavební délka L – 1 LK – přivařovací krátká

Stavební délka L – 1 LD – přivařovací dlouhá

H.W. – Ruční kolo

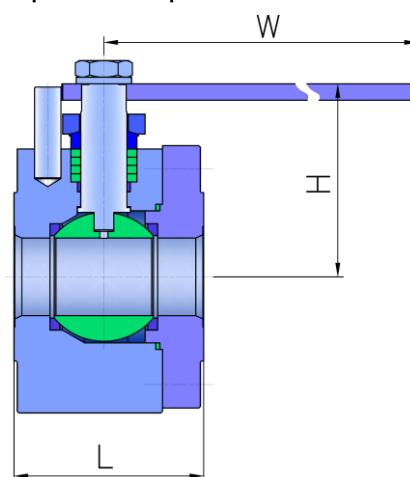
G.O. – Převod

ROZMĚRY

DN	PN 40										PN 63											
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	(KG)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	(KG)	
	1		2							H.W.	G.O.	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD										LK	LD									
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	6	68	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	10	68	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
15	115	130	210	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-	115	130	270	15	79	-	140	-	F03 / F04	5	-
20	120	150	230	20	90	-	140	-	F04 / F05	4	-	150	270	20	83	-	140	-	F04 / F05	7	-	
25	125	160	230	25	99	-	150	-	F04 / F05	5	-	125	160	270	25	114	-	200	-	F04 / F05	9	-
32	130	180	260	32	105	-	180	-	F04 / F05	8	-	130	180	270	32	120	-	200	-	F04 / F05	13	-
40	140	200	260	40	126	-	200	-	F05 / F07	11	-	140	200	270	40	125	-	250	-	F05 / F07	17	-
50	150	230	300	50	142	-	250	-	F07 / F10	15	-	150	230	300	50	156	-	300	-	F07 / F10	25	-
65	170	290	340	65	165	-	300	-	F10 / F12	20	-	170	290	360	65	172	-	350	-	F10 / F12	42	-
80	180	310	380	80	178	330	350	305	F12 / F14	29	47	180	310	390	80	220	390	500	305	F12 / F14	56	76
100	190	350	430	100	230	380	500	305	F14 / F16	48	68	190	350	450	100	250	440	650	305	F14 / F16	85	123
125	325	400	500	125	280	420	800	305	F16 / F25	68	88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	350	450	550	150	310	480	800	305	F16 / F25	98	136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	400	550	650	200	350	560	1000	400	F25 / F35	178	223	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	450	650	775	250	-	655	-	400	F25 / F35	-	395	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	500	750	900	300	-	660	-	400	F25 / F35	-	598	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DN	PN 100										
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	(KG)	
	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD									
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	3	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	3	-
15	115	130	210	15	79	-	140	-	F03 / F04	5	-
20	-	150	230	20	83	-	140	-	F04 / F05	7	-
25	125	160	230	25	114	-	200	-	F04 / F05	9	-
32	130	180	260	32	120	-	200	-	F04 / F05	13	-
40	140	200	260	38	125	-	250	-	F05 / F07	17	-
50	150	230	300	50	156	-	300	-	F07 / F10	25	-
65	170	290	340	65	172	-	350	-	F10 / F12	42	-
80	180	310	380	77	220	390	500	305	F12 / F14	56	76
100	190	350	430	100	250	440	650	305	F14 / F16	85	123

Mezipřírubové provedení



DN	L	H	W	ISO 5211	(KG)
15	90	97	-	F10	7,3
25	92	97	250	F10	7,3
32	98	97	250	F10	8,2
50	115	131	350	F10	17,6
65	142	137	630	-	26

Stavební délka L – 2 – přírubová
 Stavební délka L – 1 LK – přivařovací krátká
 Stavební délka L – 1 LD – přivařovací dlouhá
 H.W. – Ruční kolo
 G.O. – Převod