


Rozsah DN: 15 ~ 1200

 PED 97/23/EC
 PED 2014/68/EU

 TR TS 10/11,
 12/11, 32/11

Rozsah PN: 16 ~ 160

**PROVEDENÍ PRO
 JADERNOU
 ENERGETIKU**
Rozsah pracovních teplot: -196 °C ~ 550 °C
Připojení do potrubí: Přírubové, přivařovací, kombinované


POPIS

Šoupátka S38 / JE jsou ovládané, uzavírací armatury. Uzavírá nebo otevírá se jimi průtok média obsluhou zvenčí, ručně nebo instalovaným pohonem. Nejsou způsobilá k regulaci toku provozního média. Médium může proudit oběma směry. Tato šoupátka jsou navržena a vyrobena tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost.

MATERIÁLOVÉ PŘÍPRAVY

Výroba z uhlíkových, slitinových a korozivzdorných ocelí. Materiálové provedení lze přizpůsobit přání zákazníka tak, aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

POUŽITÍ

Vhodné pro kapaliny, plyny a páry.
 V jaderné energetice mírné prostředí, seismická odolnost tř. 1b.

ZÁKLADNÍ STANDARDY PRO KONSTRUKCI

Základní konstrukce

 EN 1984, EN 12516 – 2,
 NTD ASI

Stavební délka

EN 558, EN 12982

Rozměry přírub

EN 1092-1

Tlako-teplotní stupně

EN 12516 - 1

Přivařovací konce

EN 12627

Speciální

NP – 068-05, 329/2017 Sb.

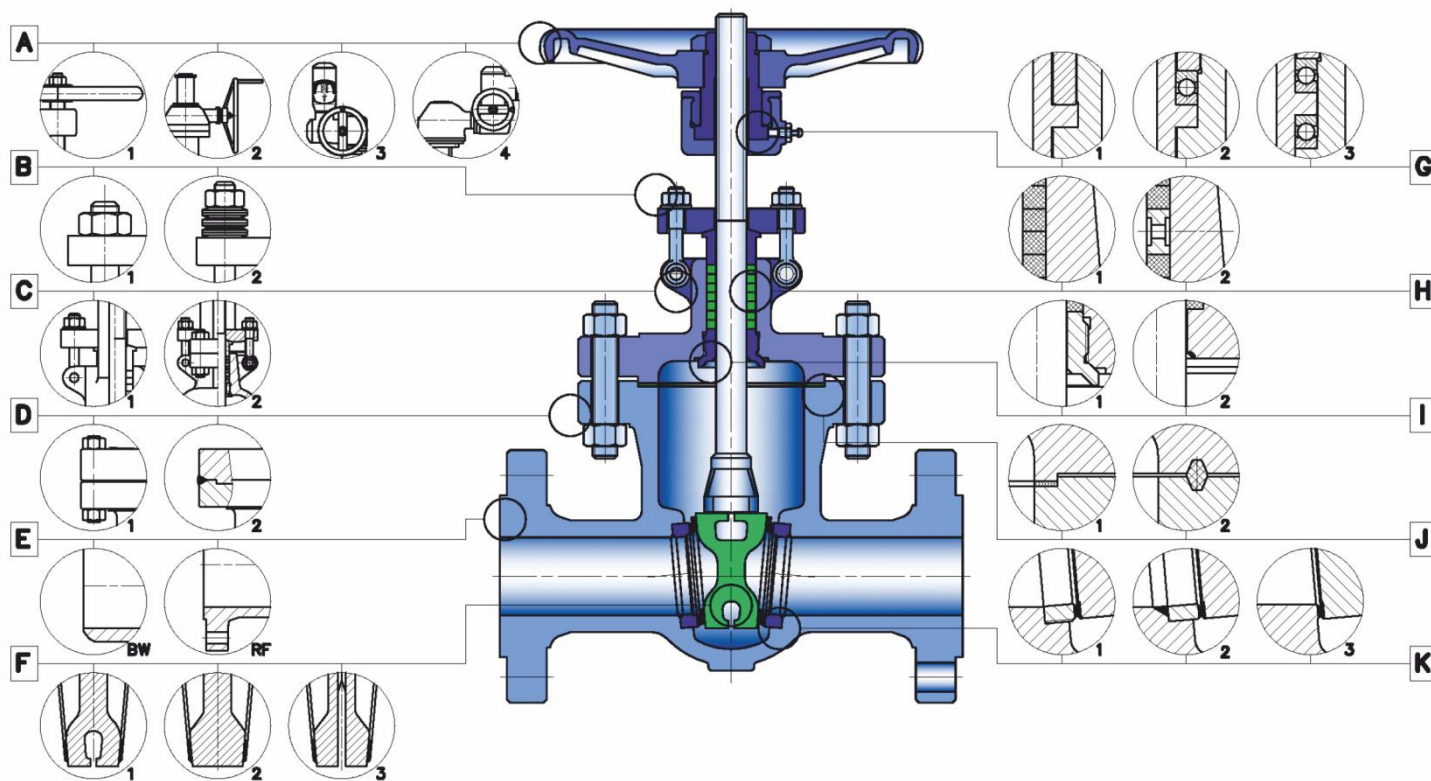
Zkoušení

EN 12266 - 1, 2

Připojení pohonu

EN ISO 5210

KONSTRUKČNÍ PŘEDVÍDÁNÍ



A - OVLÁDÁNÍ

- ruční kolo
- ruční kolo + převodovka
- elektropohon
- elektropohon + převodovka

B - DOTĚSNOVÁNÍ VÍKA UCPÁVKY

- v případech provozu s cyklickými změnami tlaku, nebo při vysokých tlacích a teplotách se upřednostňuje stlačení ucpávky s pomocí talířových pružin, které zajišťují konstantní předpětí v ucpávce

C - PROVEDENÍ TRHMENU

- třmen je samostatný díl přišroubovaný k víku, nebo je integrální součástí víka

D - PROVEDENÍ VÍKA

- víko spojené s tělesem šrouby
- víko svařené s tělesem

E - PŘIPOJENÍ DO POTRUBÍ

- přírubové - FLG
- hrubá nebo hladká těsnící lišta
- pero/drážka
- přivařovací - BW
- přivařovací konce dle zadání zákazníka

F - PROVEDENÍ KLÍNU

- pružný
- pevný
- dělený

G - ULOŽENÍ VŘETENOVÉ MATICE

V závislosti na ovládací síle se používá

- třecí uložení
- kombinace třecího a valivého uložení
- uložení mezi dvě axiální valivá ložiska

H - PROVEDENÍ UCPÁVKY

- standardní
- dvojité ucpávky se zahlcovacím kroužkem volí se v závislosti na pracovních podmínkách

I - PROVEDENÍ ZPĚTNÉHO UZÁVĚRU

- zašroubovaný do víka
- integrální součást víka

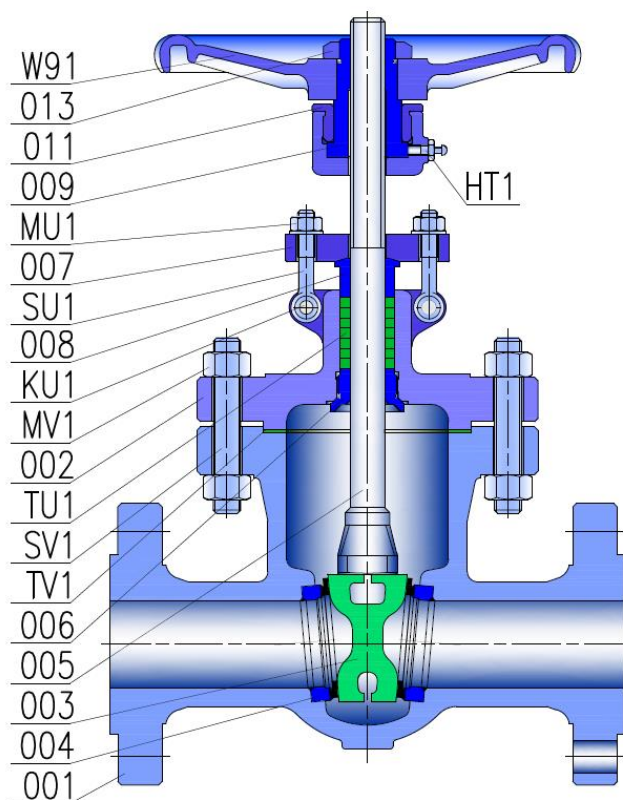
J - UTĚSNĚNÍ VÍKA

- PN16 - PN63 výkružek, nákrůžek
- PN100-RTJ kroužek

K - PROVEDENÍ SEDEL

- sedlo je do tělesa šroubované
- sedlo je do tělesa vložené a zavařené
- sedlo tvoří návar na tělese

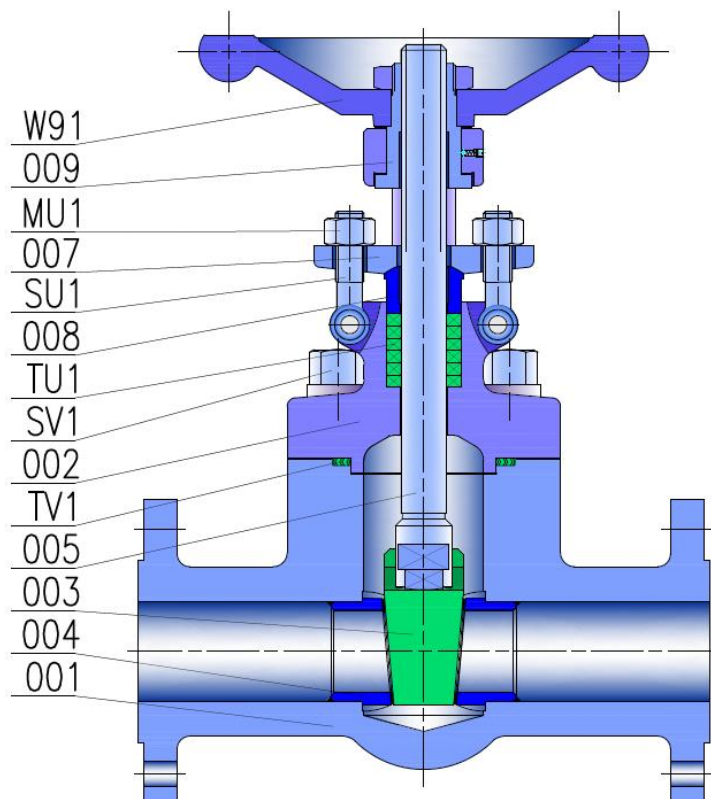
MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ – ODLITKY



Poz.	Název	UHĹÍKOVÁ OCEL		LEGOVANÁ OCEL		NEREZOVÁ OCEL	
001	Těleso	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
002	Víko	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
003	Klín	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131) + návar	G20Mn5 (1.1133) + návar	GX5CrNi19-10 + návar	GX5CrNiMo19-11-2 + návar
004	Sedlo	P355GH + návar		P355GH + návar		X5CrNi18-10 + návar	X5CrNiMo 17-12-2 + návar
005	Vřetenno	14Ch17N2, 1.4922, 1.4923, 1.4057					
006	Zpětný uzávěr	X12Cr13		X12Cr13		X5CrNi18-10	X5CrNiMo 17-12-2
008	Přítlačný kroužek	P355GH	13CrMo4-5	P355GH	P355 NL1	X5CrNi18-10	X5CrNiMo 17-12-2
007	Ucpávkové víko	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
009	Vřetenová matice	bronz, Ad439 D2					
W91	Ruční kolo	litina					
TV1	Těsnění víka	grafit, 304 + grafit, 316 + grafit					
TU1	Ucpávkové těsnění	grafit					
SU1	Šroub s okem	25CrMo4, 15 320, P.TŘ. 8.8				A4-80, A4-70, 15 320	
MU1	Matice	25CrMo4, 15 236, P.TŘ. 8				A194 8, A4 - 70	A194 8M, A4-70
KU1	Kolík	X12Cr13				X12Cr13	X12Cr13
SV1	Svorník	25CrMo4, 15 320, P.TŘ. 8.8				A4-80, A4-70, 15 236	
MV1	Matice	25CrMo4, 15 236, P.TŘ. 8				A194 8, A4 - 70	A194 8M, A4 - 70
HT1	Maznice	Uhlíková ocel					
011	Závitový kroužek	Uhlíková ocel					
013	Matice	Uhlíková ocel					

Poznámka: Těsnící plochy sedla a klínu jsou navazeny tvrdou bezkobaltovou slitinou.

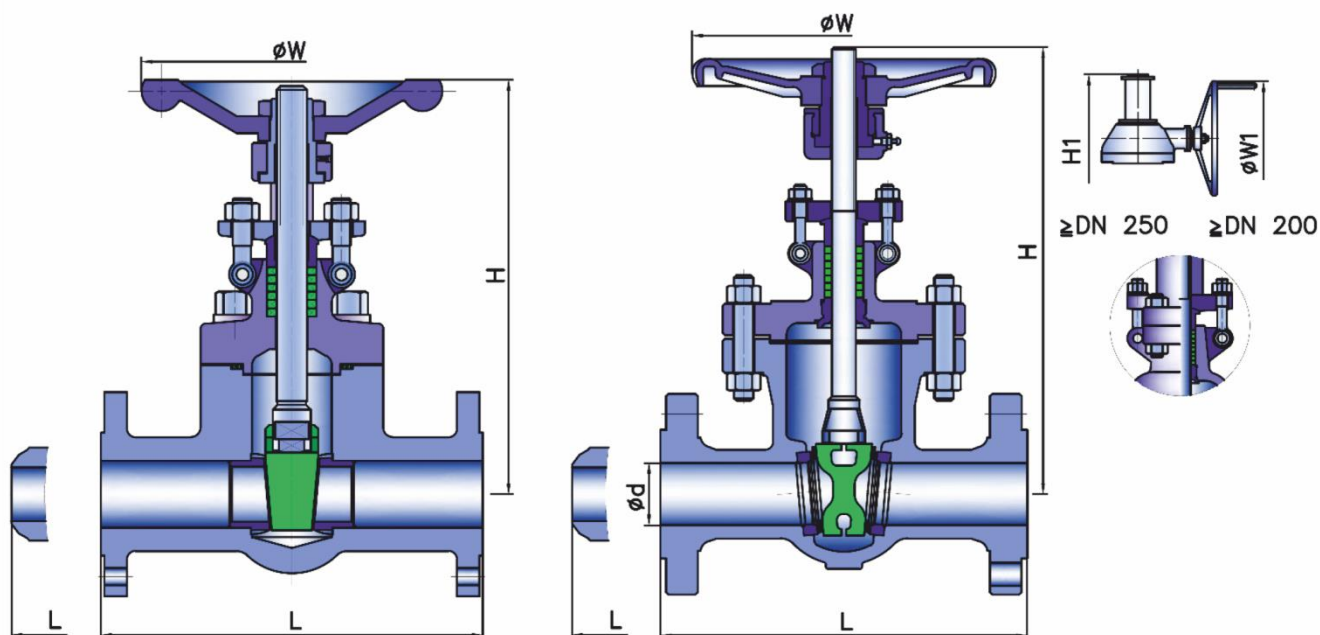
MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ - VÝKOVKY



POZ.	NÁZEV	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL
001	Těleso	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
002	Víko	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
003	Klín	P265GH (11 416) + návar	1.4571 (08Ch18N10T) + návar
004	Sedlo	P265GH (11 416) + návar	1.4571 (08Ch18N10T) + návar
005	Vřeteno	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
007	Ucpávkové víko	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
008	Přítlačný kroužek	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch18N10T)
009	Vřetenová matice	Bronz	
W91	Ruční kolo	Litina	
TV1	Těsnění víka	Grafit + nerez	
TU1	Ucpávkové těsnění	grafit	
SV1	Svorník	15 320	A4-80 (1.4923)
SU1	Šroub s okem	15 320	A4-80 (1.4923)
MU1	Matice	15 236	A4-80 (1.4923)

Poznámka: Těsnící plochy sedla a klínu jsou navařeny tvrdou bezkobaltovou slitinou.

ROZMĚRY



DN	PN 16										PN 25									
	L		d	H	H1	W	W1	kg		1	2	d	H	H1	W	W1	kg			
	1	2						H.W.	G.O.								H.W.	G.O.		
15	130	130	14,0	170	-	120	-	5	-	130	130	14,0	170	-	120	-	5,5	-		
20	150	150	19,0	190	-	140	-	6,5	-	150	150	19,0	190	-	140	-	7	-		
25	160	160	25,0	205	-	160	-	9	-	160	160	25,0	205	-	160	-	11	-		
32	180	180	32,0	270	-	180	-	12	-	180	180	32,0	270	-	180	-	14	-		
40	240	240	43,1	310	-	200	-	20	-	240	240	43,1	310	-	200	-	26,5	-		
50	250	250	54,5	358	-	240	-	29	-	250	250	54,5	358	-	240	-	34	-		
65	270	270	70,3	373	-	240	-	33	-	270	270	70,3	373	-	240	-	36	-		
80	280	280	82,5	435	-	280	-	46	-	280	280	82,5	435	-	280	-	50	-		
100	300	300	107,1	500	-	320	-	63	-	300	300	107,1	500	-	320	-	69	-		
125	325	325	131,7	614	-	360	-	108	-	325	325	131,7	614	-	360	-	116	-		
150	350	350	159,3	674	994	360	310	134	199	350	350	161,5	674	994	360	310	141	206		
200	400	400	206,5	818	1138	400	310	192	254	400	400	206,5	818	1138	400	310	192	257		
250	450	450	260,4	969	1409	450	310	273	310	450	450	258,2	969	1409	450	310	207	317		
300	500	500	309,7	1145	1588	560	310	379	391	500	500	307,9	1145	1588	560	310	400	412		
350	550	550	339,6	1280	1755	640	310	590	729	550	550	337,6	1280	1750	640	310	631	750		
400	600	600	390,0	1450	1902	640	460	849	992	600	600	388,8	1450	1902	640	460	900	1042		
450	650	650	438,0	1563	2141	720	460	907	1168	650	650	438,0	1563	2141	720	460	1013	1274		
500	700	700	492,0	1676	2276	720	460	958	1222	700	700	488,0	1676	2276	720	460	1166	1420		
600	800	800	591,0	1810	2474	800	460	1112	1376	800	800	591,0	1810	2474	800	460	1258	1522		
700	900	900	684,0	-	3046	-	600	-	-	900	900	684,0	-	3046	-	600	-	-		
800	1000	1000	779,0	-	3250	-	600	-	-	1000	1000	779,0	-	6250	-	600	-	-		
900	1100	1100	874,0	-	3509	-	600	-	-	1100	1100	874,0	-	3509	-	600	-	-		

L1 – přírubová délka
 L2 – přivařovací délka
 H.W. – ruční kolo
 G.O. – převodovka

ROZMĚRY

DN	PN 40									PN 63								
	L		d	H	H1	W	W1	kg		L		d	H	H1	W	W1	kg	
	1	2						H.W.	G.O.	1	2						H.W.	G.O.
15	130	130	14,0	135	-	120	-	6	-	170	170	14,0	140	-	100	-	7	-
20	150	150	19,0	190	-	140	-	8	-	190	190	19,0	140	-	100	-	9	-
25	160	160	25,0	205	-	160	-	12	-	210	210	25,0	215	-	180	-	12	-
32	180	180	32,0	270	-	180	-	15	-	230	230	32,0	270	-	180	-	16	-
40	240	240	43,1	310	-	200	-	31	-	240	240	42,5	345	-	200	-	32	-
50	250	250	54,5	371	-	280	-	34	-	250	250	53,5	371	-	280	-	39	-
65	290	290	70,3	393	-	280	-	38	-	290	290	69,7	393	-	280	-	43	-
80	310	310	82,5	455	-	320	-	51	-	310	310	81,7	455	-	320	-	60	-
100	350	350	107,1	551	871	360	310	81	163	350	350	106,3	551	1020	360	310	89	154
125	400	400	131,7	634	948	400	310	128	190	400	400	130,7	638	1100	400	310	140	205
150	450	450	161,5	708	1028	400	310	155	219	450	450	158,3	718	1290	450	310	207	317
200	550	550	206,3	858	1325	450	310	265	373	550	550	204,9	873	1475	560	310	327	437
250	650	650	258,2	1015	1400	560	310	370	480	650	650	255,2	1050	1500	640	310	467	606
300	750	750	307,9	1201	1653	640	310	550	686	750	750	301,9	1215	1820	640	310	590	732
350	850	850	337,9	1308	1791	640	460	679	821	850	850	337,0	-	2216	-	460	-	1110
400	950	950	384,4	1483	2092	720	460	953	1214	950	950	387,0	-	2838	-	460	-	1540
500	1150	1150	479,6	-	2465	-	460	-	2150	1150	1150	489,0	-	3320	-	460	-	2460

DN	PN 100									PN 160								
	L		d	H	H1	W	W1	kg		L		d	H	H1	W	W1	kg	
	1	2						H.W.	G.O.	1	2						H.W.	G.O.
15	170	170	14,0	140	-	200	-	6	-	170	170	14,0	230	-	200	-	7	-
20	190	190	19,0	140	-	200	-	11	-	190	190	19,0	260	-	200	-	10	-
25	210	210	25,0	310	-	280	-	13	-	210	210	25,0	280	-	280	-	14	-
32	230	230	32,0	320	-	320	-	20	-	230	230	32,0	312	-	320	-	21	-
40	240	240	42,5	360	-	320	-	30	-	260	260	42,5	350	-	320	-	26	-
50	250	250	53,9	371	-	360	-	50	-	300	300	51,0	512	-	360	-	73	-
65	290	290	68,9	393	-	400	-	70	-	340	340	64,0	560	-	360	-	110	-
80	310	310	80,9	455	892	400	310	100	165	390	390	76,0	585	905	400	310	141	206
100	350	350	104,3	551	1013	400	310	110	220	450	450	102,0	631	1071	450	310	185	295
125	400	400	127,1	638	1184	560	310	186	292	525	525	127,0	723	1163	560	310	320	432
150	450	450	154,1	718	1250	560	310	250	389	600	600	152,0	820	1170	640	460	462	601
200	550	550	199,1	873	1250	560	310	360	502	750	750	203,0	990	1440	720	460	711	853
250	650	650	248,0	1050	1650	640	460	485	790	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	750	750	295,5	1215	1800	640	460	633	910	-	-	-	-	-	-	-	-	-
350	850	850	337,0	-	2030	-	460	-	1610	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	950	950	387,0	-	2250	-	460	-	2512	-	-	-	-	-	-	-	-	-

L1 – přírubová délka
 L2 – přivařovací délka
 H.W. – ruční kolo
 G.O. – převodovka