


Rozsah DN: 65 ~ 550

 PED 97/23/EC
 PED 2014/68/EU

 TR TS 10/11,
 32/11

Rozsah PN: 63 ~ 400

 PROVEDENÍ PRO
 JADERNOU
 ENERGETIKU

 VYSOKOTLAKÉ
 PROVEDENÍ

Rozsah pracovních teplot: -196 °C ~ 550 °C
Připojení do potrubí: Přírubové, přivařovací, kombinované


POPIS

Vysokotlaká šoupátka S43K/JE jsou uzavírací armatury se zúženým průtokem, speciálně navržené pro použití v energetice a v průmyslu pracujícím s vysokým tlakem média. Průtok média je možný oběma směry. Tato šoupátka vynikají seismickou odolností, jsou navržena a vyrobená tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost.

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Výroba z kovaných uhlíkových, slitinových a korozivzdorných ocelí. Materiálové provedení armatur lze přizpůsobit přání zákazníka tak, aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

POUŽITÍ

Šoupátka S43/JE a S43K/JE lze použít pro široký rozsah kapalin, par a plynů. V jaderné energetice mírné prostředí, seismická odolnost tř. 1b.

ZÁKLADNÍ STANDARDY PRO KONSTRUKCI

Základní konstrukce

 EN 1984, EN 12516 – 2,
 NTD ASI
 Stavební délka
 EN 558, EN 12982

Rozměry přírub

EN 1092-1

Tlako-teplotní stupně

EN 12516 - 1

Přivařovací konce

EN 12627

Speciální

NP – 068-05, 329/2017 Sb.

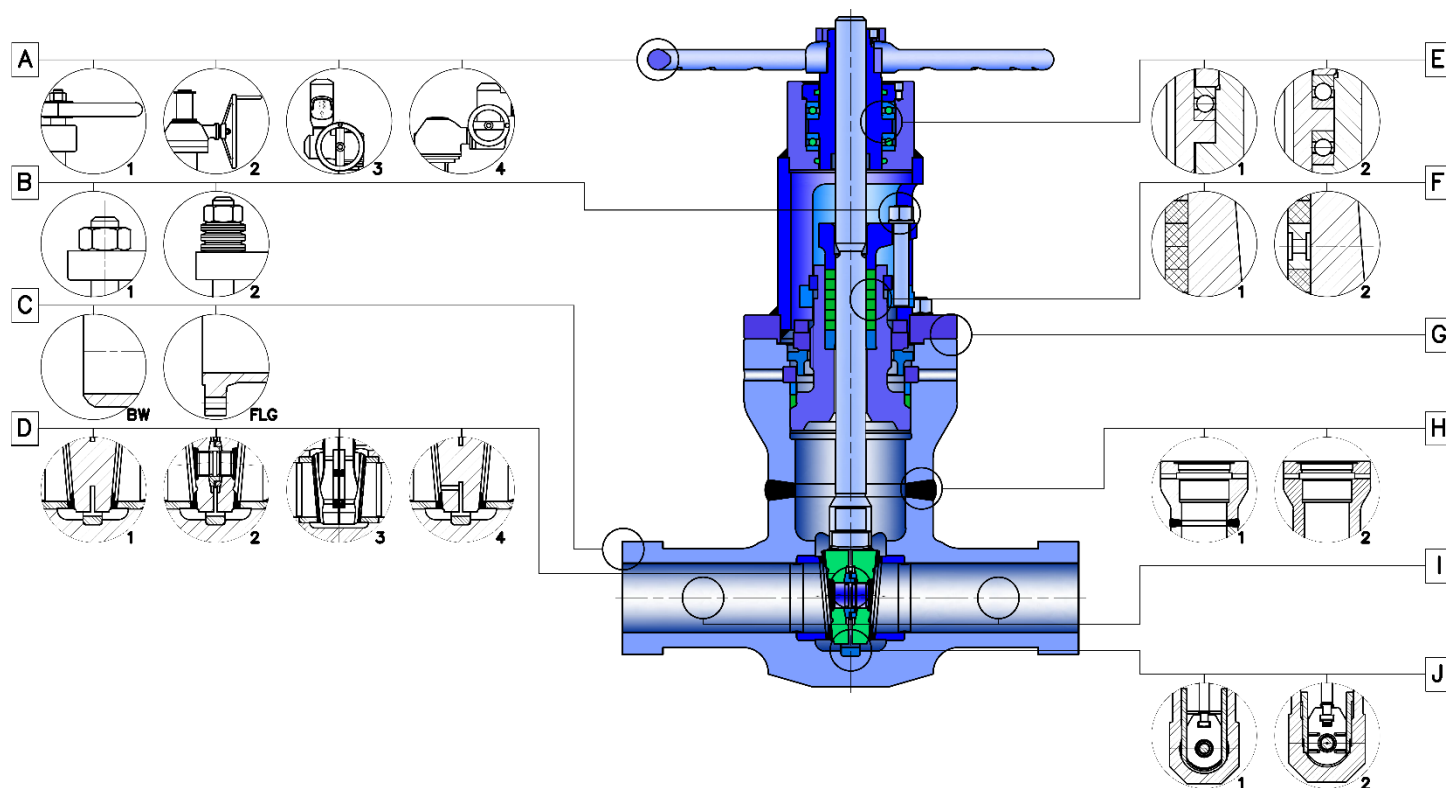
Zkoušení

EN 12266 - 1, 2

Připojení pohonu

EN ISO 5210

KONSTRUKČNÍ PŘEDVEDENÍ



A - OVLÁDÁNÍ

- ruční kolo
- ruční kolo + převodovka
- elektropohon
- elektropohon + převodovka

B – DOTĚSNOVÁNÍ VÍKA UCPÁVKY

- v případech provozu s cyklickými změnami tlaku, nebo při vysokých tlacích a teplotách se upřednostňuje stlačení ucpávky s pomocí talířových pružin, které zajišťují konstantní předpětí v ucpávce.

C — PŘIPOJENÍ DO POTRUBÍ

- přírubové - FLG
- přivařovací - BW
- přivařovací konce dle zadání zákazníka

D – PŘÍPOJENÍ KLÍNU

- pružný
- dělený se svorníkem
- dělený s pery

E- ULOŽENÍ VŘETENOVÉ MATICE

- kombinace třecího a valivého uložení
- uložení mezi dvě axiální valivá ložiska

F — PŘÍPOJENÍ UCPÁVKY

- standardní
- dvojitá ucpávka se zahlcovacím kroužkem volí se v závislosti na pracovních podmínkách

G — TRŽMEN

- litý
- svařený

H – PŘÍPOJENÍ TĚLESA

- svařované
- nesvařované

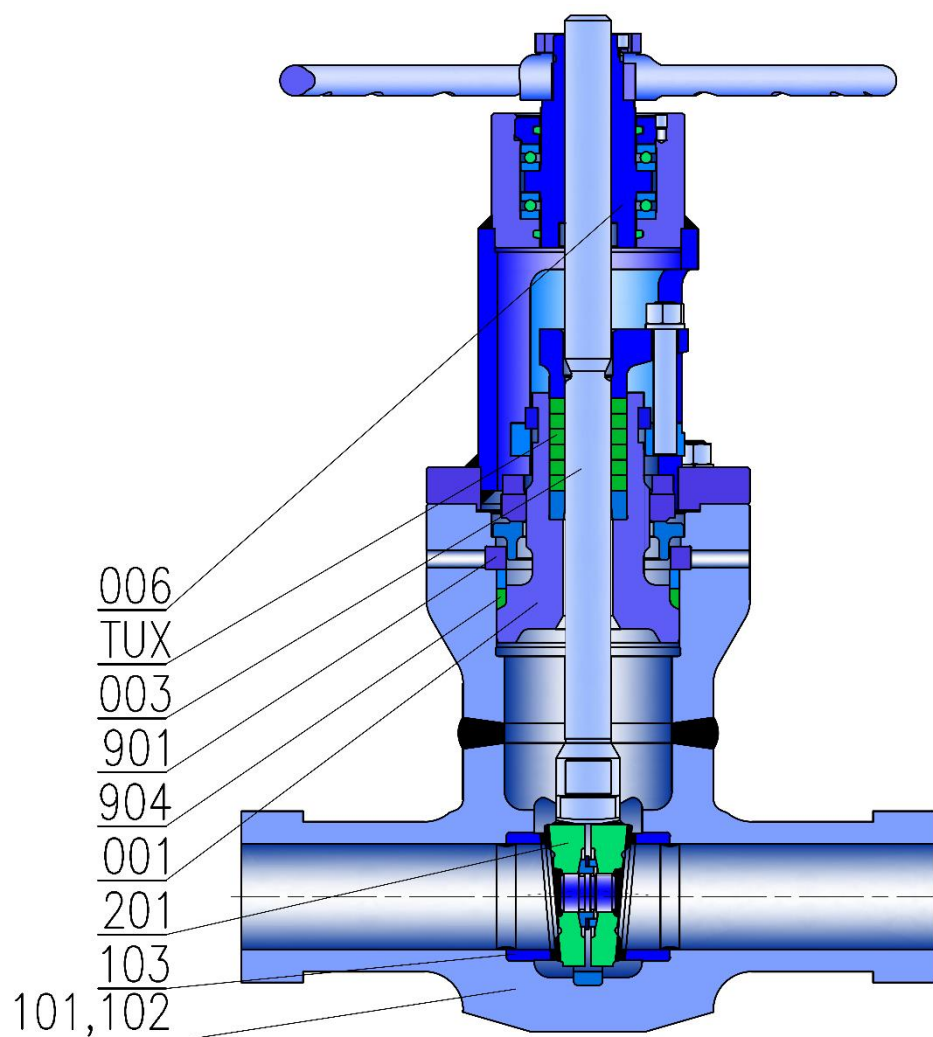
I — OBTOK

- možnost obtoku

J — VEDENÍ KLÍNU

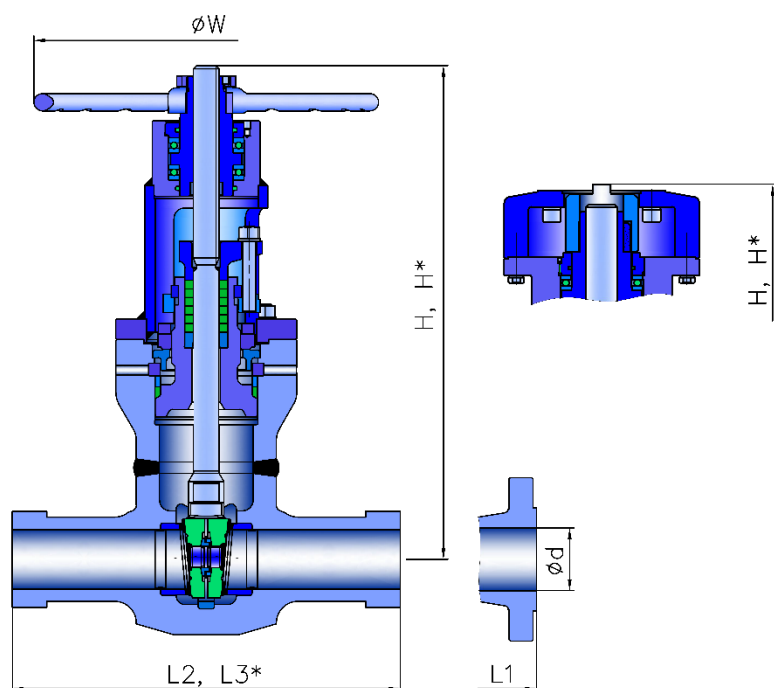
- U-profil
- 2x čtvercový profil

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ



POZ.	NÁZEV	UHLÍKOVÁ OCEL	LEGOVANÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL
101,102	TĚLESO+NÁSTAVEC			08Ch18N10T
103	SEDLO + NÁVAR			1.4541 (X6CrNiTi18-10)
001	TLAKOTĚŠ	11 416 P265GH(1.0425) P285NH (1.0477)	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 15 128	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12) A182 F316L 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)
201	KLÍN + NÁVAR			
901	DĚLENÝ KROUŽEK			
006	VŘETENOVÁ MATICE		Bronz	
003	VŘETENO		X22CrMoV12-1 (1.4923), X39CrMo17-1 (1.4122), 1.4057, 14Ch17N2, A564 Gr.630	
904	TĚSNĚNÍ		Grafit	
TUX	UCPÁVKA		Grafit	
	NÁVAR			Tvrdá bezkobaltová slitina

ROZMĚRY



DN	PN 320					PN 400				
	L 2	d	H	W	kg	L 2	d	H	W	kg
50/40	320	40	452	320	81	320	40	452	320	87
50/50	360	50	458	320	90	360	50	458	320	98
65/50	360	50	458	320	96	360	50	458	320	105
65/55	360	55	458	320	95	360	55	458	320	104
80/75	450	75	666	400	206	450	75	666	400	220
100/75	450	75	666	400	202	450	75	666	400	217
125/110	500	110	746	500	255	500	110	746	500	269
150/110	550	110	746	500	258	550	110	746	500	274
175/125	650	125	950	630	552	650	125	950	630	588
175/150	650	150	1083	630	841	650	150	1083	630	873
200/150	650	150	1083	710	850	650	150	1083	710	882
225/175	700	175	1332	710	1603	700	175	1332	710	1724
250/200	800	200	1450	710	2020	800	200	1450	710	2145
275/200	850	200	1450	710	2034	850	200	1450	710	2160
250/225	800	225	1600	710	2705	800	225	1600	710	2904
275/225	850	225	1600	800	2717	850	225	1600	800	2925
300/225	900	225	1600	800	2730	900	225	1600	800	2946
300/250	1000	250	1694	-	3152	1000	250	1694	-	3498
350/275	1000	275	1850	-	4426	1000	275	1850	-	4761
400/275	1000	275	1850	-	4460	1000	275	1850	-	4795

DN	PN 63, 100, 160, 250								
	L			d	H	H*	W	Kg	Kg*
	1	2	3*						
65/50	360	360	200	50	481	445	300	63	45
65/55	-	360	200	55	460	445	300	63	45
80/75	390	450	300	75	619	540	400	108	80
100/75	450	450	300	75	619	540	400	110	80
125/110	525	550	400	110	803	660	500	262	170
150/110	600	550	400	110	803	660	500	283	170
125/125	-	550	500	125	892	740	500	435	255
150/125	-	550	500	125	892	740	500	435	255
175/125	-	650	500	125	892	740	630	455	255
150/150	-	550	550	150	932	825	630	432	330
175/150	-	650	550	150	932	825	630	450	335
200/150	750	650	550	150	951	825	630	519	340
175/175	-	650	600	175	1117	990	710	654	535
200/175	-	650	600	175	1117	990	710	654	540
225/175	-	700	600	175	1117	990	710	672	545
200/200	-	650	700	200	1199	1065	710	955	690
225/200	-	700	700	200	1199	1065	710	985	695
250/200	900	800	700	200	1199	1065	710	1017	700
275/200	-	850	750	200	1199	1065	710	1032	750
225/225	-	700	700	225	1329	1215	-	1285	940
250/225	-	800	700	225	1329	1215	-	1301	945
275/225	-	850	700	225	1329	1215	-	1315	950
300/225	-	900	750	225	1329	1215	-	1334	1000
250/250	-	1000	800	250	1344	1335	-	3443	1370
275/250	-	1000	800	250	1344	1335	-	3443	1375
300/250	1050	1000	800	250	1344	1335	800	3443	1380
275/275	-	1000	950	275	1756	1460	-	3443	2050
300/275	-	1100	950	275	1756	1460	-	3244	2055
350/275	-	1100	950	275	1756	1460	-	3244	2060
400/275	-	1100	950	275	1756	1460	-	3244	2065
400/300	-	-	1150	-	-	1650	-	-	3820
500/350	-	1350	1350	350	-	1785	-	-	4100
550/350	-	1350	1350	350	-	1785	-	-	4150

* - platí pro konstrukci S43K

Stavební délka L1 – přírubové je možné upravit na přání zákazníka.