

Диапазон DN: 50 ~ 300



Диапазон PN: 10 ~ 250

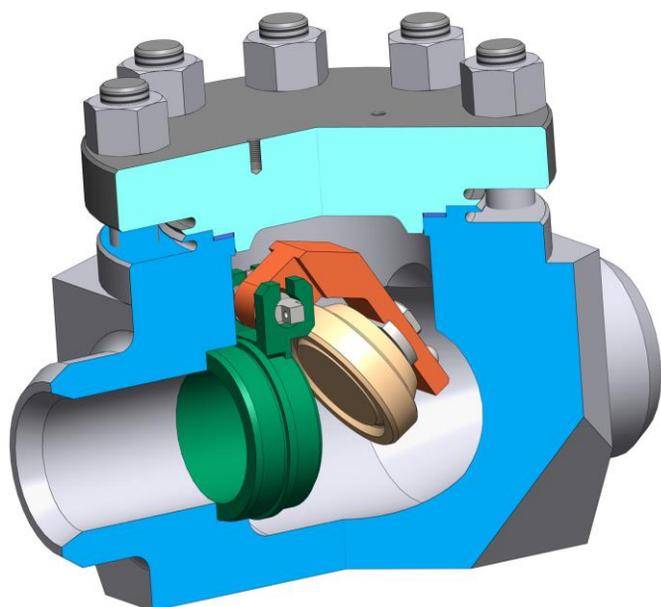


ИСПОЛНЕНИЕ:
высокое давление



ИСПОЛНЕНИЕ
для атомной
энергетики

Присоединение к трубопроводу: приварное



МОНТАЖ

- Затворы рекомендуется устанавливать в горизонтальный трубопровод крышкой вверх и направлением потока - под диск. Прочие положения – по консультации с изготовителем.

УПРАВЛЕНИЕ

- Автоматическое (от среды)

ПРИСОЕДИНЕНИЕ

- Приварное исполнение

ПРИМЕНЕНИЕ

- Затвор обратный предназначен для автоматического предотвращения обратного потока среды в трубопроводе; может работать при полном перепаде давления на затворе.
- **Рабочие среды**
Согласно НП-068-05.
- **Отрасли**
Атомные станции с реакторами типа ВВЭР.
– допускается эксплуатация в системах безопасности АЭС с расположением как внутри так и вне гермозоны АЭС.
- **Климатическое исполнение**
Умеренное, экстремальное, категория сейсмостойкости 1а.

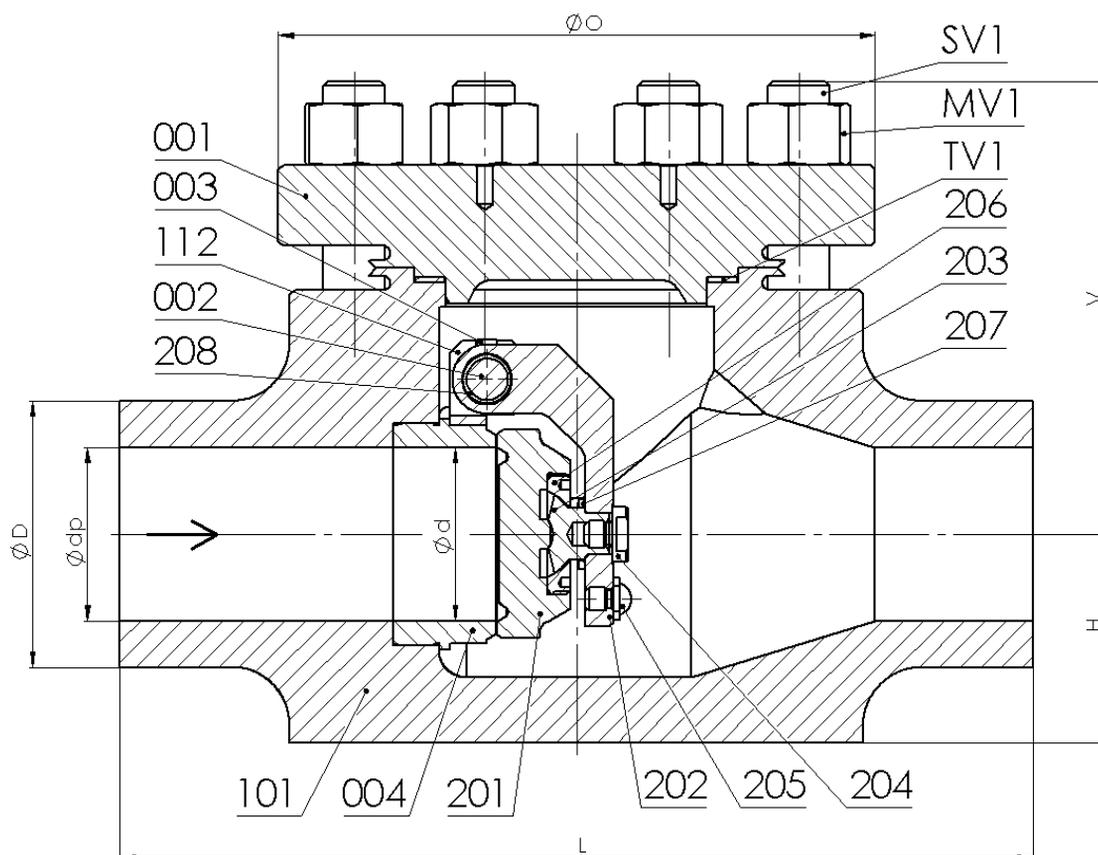
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Затворы изготавливаются из углерод. или аустенитной стали.
- Кованый корпус.
- Седло в корпусе защищено герметизирующими сварных швом.
- Диск свободно закреплен на плече, вращающемся на штифте, размещенном в петле в верхней части седла
- Крышка уплотняется прокладкой из терморасширенного, спирально-навитого или гребенчатого графитового уплотнения с возможностью аварийной заварки контурным швом.
- Уплотнительные поверхности седла и диска наплавлены твердым, безкобальтовым сплавом.
- Направление потока рабочей среды – под диск.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- **НП-068-05** – Общие технические требования для специальных арматур для АЭС
- **NTD ASI раздел I.** – Приварное оборудование и трубопроводы АЭС
- **NTD ASI раздел II.** – Материалы для оборудования и трубопроводов для АЭС
- **NTD ASI раздел III.** – Оценка прочности оборудования и трубопроводов для АЭС
- **NTD ASI раздел IV.** – Оценка старения и срока эксплуатации оборудования для АЭС
- **NTD ASI раздел V** – Испытания материалов
- **NTD ASI раздел VII** – Неразрушающий контроль (НК) для АЭС
- **NTD ASI раздел IX** – Проект, конструкция, изготовление и монтаж АЭС
- **Vyhláška 329/2017 Sb** – Требования к проекту оборудования для АЭС

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

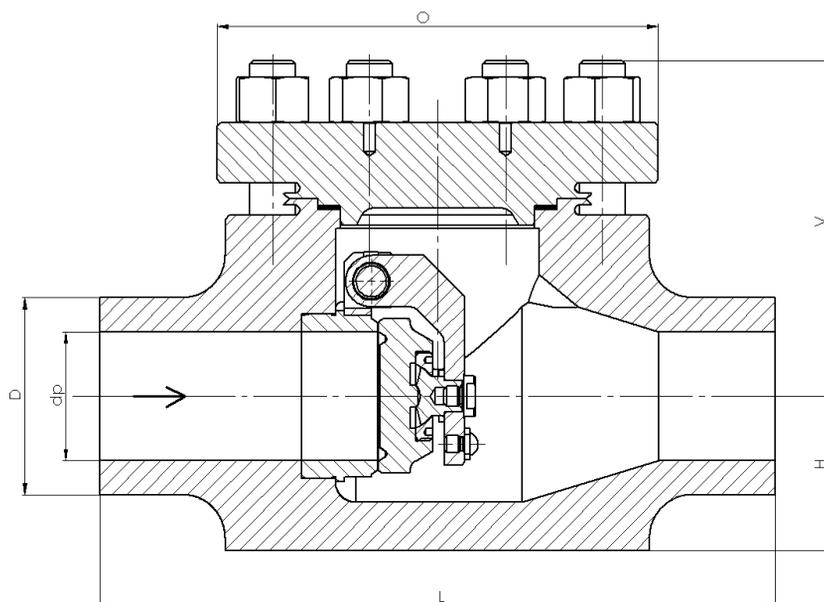


Поз.	Наименование детали	Материал	
101	Корпус	P265 GH (11 416)	1.4571 (08CH17N10T)
103	Седло		
201	Диск		
001	Крышка		
202	Плечо диска		
206	Втулка резьбовая	P265 GH (11 416, S235J2G3)	1.4571 (17 134, 1.4541, 1.403, 08X18H10T)
112	Держатель		
002	Цапфа	15 320 (S235J2G3)	17 134 (1.4541, 1.4571, 1.403, 14CH17N2)
003	Предохранитель	P265 GH (11 416, S235J2G3)	1.4571 (17 134, 1.4541, 1.403, 08X18H10T)
203	Цапфа диска	15 320 (S235J2G3)	17 134 (1.4541, 1.4571, 1.403, 14CH17N2)
204	Болт	P265 GH (11 416, S235J2G3, 15 320)	1.4571 (17 134, 1.4541, 1.403, 08X18H10T)
205	Упор	P265 GH (11 416, S235J2G3, 15 320)	1.4571 (17 134, 1.4541, 1.403, 08X18H10T)
SV1	Шпилька	15 320	A4-80 (1.4923, 1.4057, 1.4922, 1.4980, ХН35ВТ)
MV1	Гайка	15236 (1.7709)	A4-80 (1.4923, 1.4057, 1.4922, 1.4980, ХН35ВТ)
208	Втулка	1.4541 (1.4571)	
TV1	Уплотнение	ТЕРМОРАСШИРЕННЫЙ ГРАФИТ, СПИРАЛЬНО-НОВИТОЕ ИЛИ ГРЕБЕНЧАТОЕ УПЛОТНЕНИЕ	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Уплотнительные поверхности седла и диска наплавлены твердым, безкобальтовым сплавом.
Рекомендуемые запасные части: уплотнение (TV1), диск (201).

ТАБЛИЦА СТРОИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

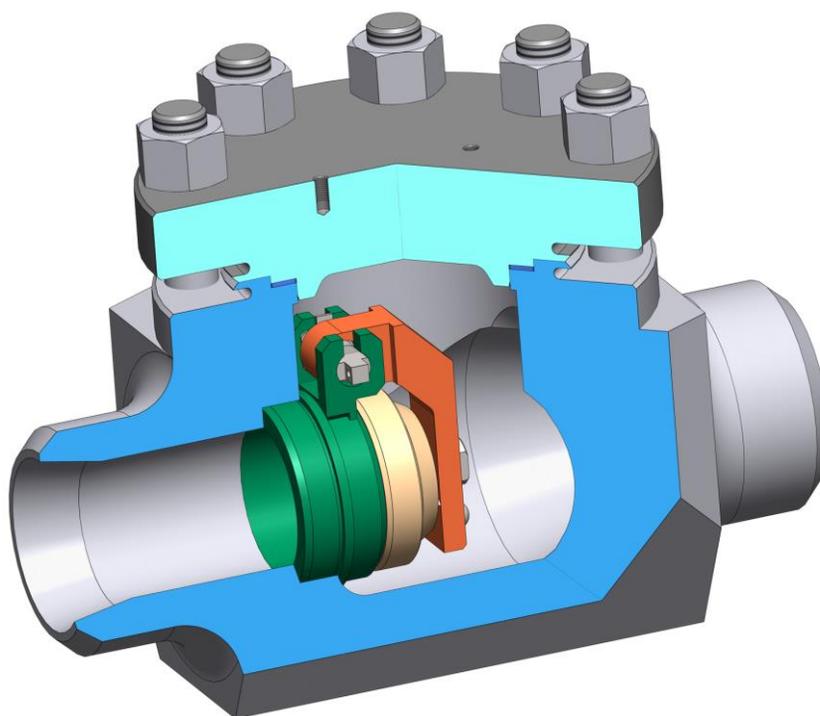


DN	Pp МПа	ØD	Ødp	Ød	H	L _{NP}	L _K	ØO	V	m кг
50/55	до 4	Присоединительные размеры согласно ТУ		55	70	360	330	164	141	29
65/55				75	70	360	330	164	141	30
80/75				75	90	450	360	208	186	57
100/75				110	90	450	400	208	186	58
125/110				110	130	450	400	284	242	121
150/110				110	130	550	450	284	242	141
200/150				150	155	650	600	330	277	263
250/225				225	210	700	700	425	348	425
300/225				225	210	750	750	425	348	535
50/55	от 4 до 14	Присоединительные размеры согласно ТУ		55	70	360	330	210	161	43
65/55				75	70	360	330	210	161	44
80/75				75	90	450	360	265	224	89
100/75				110	90	450	400	265	224	93
125/110				110	130	450	400	320	298	197
150/110				110	130	550	450	320	298	204
200/150				150	155	650	600	390	325	374
250/225				225	210	700	700	560	498	999
300/225				225	210	750	750	560	498	1074
50/55	от 14 до 20	Присоединительные размеры согласно ТУ		55	70	360	330	210	161	43
65/55				75	70	360	330	210	161	44
80/75				75	90	450	360	265	224	89
100/75				110	90	450	400	265	224	93
125/110				110	130	450	400	320	298	197
150/110				110	130	550	450	320	298	204
200/150				150	155	650	600	390	325	374
250/225				225	210	700	700	560	498	999
300/225				225	210	750	750	560	498	1074

ПРИМЕЧАНИЕ :

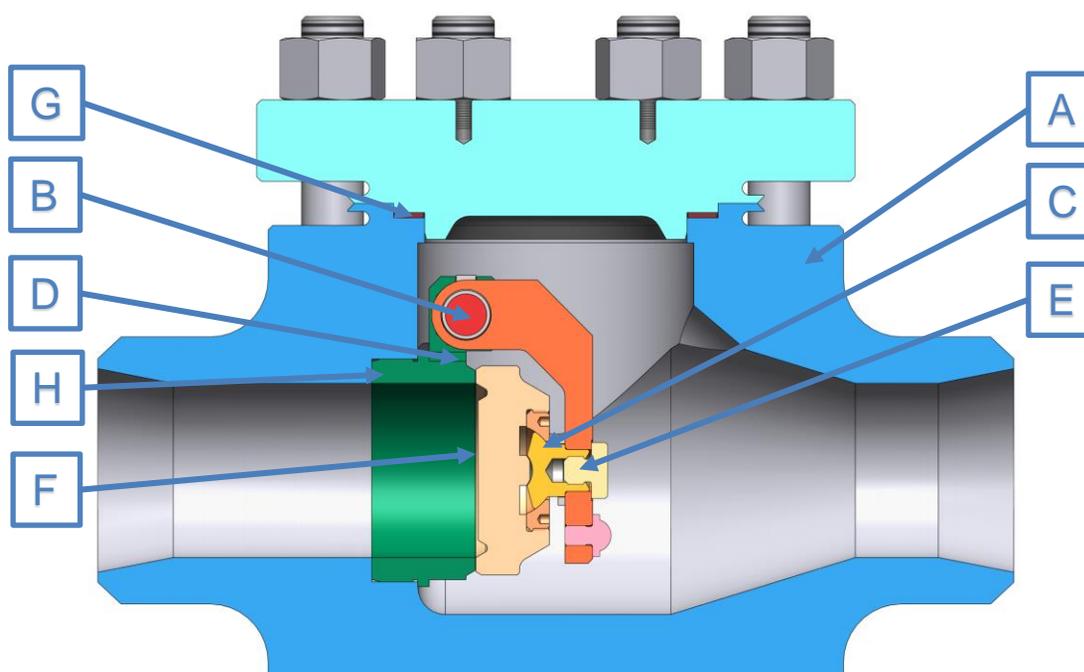
По требованию Заказчика допускаются прочие типы присоединения.
Указанные массы соответствуют строительной длине L_{NP}.

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ И МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ



Клапан		Приварные кромки	
Макс. давление МПа	Макс. темп. °C	Макс. давление МПа	Макс. темп. °C
Клапан обратный DN 50-300, Pp до 4 МПа, угл. и нерж. сталь			
4	250	2,5	250
		4	250
Клапан обратный DN 50-300, Pp от 4 МПа до 12 МПа, углеродистая сталь			
12	300	6	275
		8,6	300
		9,2	300
		11	300
		12	250
Клапан обратный DN 50-300, Pp от 4 МПа до 14 МПа, нержавеющая сталь			
14	335	9,2	300
		11	300
		14	335
Клапан обратный DN 50-300, Pp от 14 МПа до 20 МПа, нержавеющая сталь			
18	350	18	350
20	300	20	300

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



A	Заниженный кованный корпус без сварного соединения: Снижает вес, исключает необходимость дефектоскопии сварного шва.
B	Штифт плеча диска располагается внутри корпуса: Не проходит через корпус, и тем самым не влияет на герметичность.
C	Подвижное сферическое соединение «Плечо – Диск». Возможность наклона. Превосходный контакт уплотнительных поверхностей клапана.
D	Держатель рычага («серьга»): Приварена к седлу, не влияет на внешнюю герметичность арматуры.
E	Соединение «плечо диска – цапфа»: Простой, надежный, удобный монтаж и демонтаж.
F	Уплотнительные поверхности запорного органа наплавлены твердым сплавом: Долгосрочная эксплуатация, стойкость против износа
G	Основное уплотнение из терморасширенного графита, спирально-навитого или гребенчатого исполнения: Надежное уплотнение, экологически чистый материал.
H	Установка седел в корпус: Седла в корпусе запрессованы и приварены герметизирующим сварным швом.
I	Дистанционный указатель положения (ДУП): Позволяет дистанционно отследить крайние положения запорного органа.