



Диапазон DN: 6 ~ 300



PED 97/23/EC
PED 2014/68/EU



TP TC 10/11,
12/11, 32/11



Диапазон PN: 10 ~ 100



ИСПОЛНЕНИЕ
для атомной
энергетики

Диапазон рабочих температур: -196 °C ~ 550 °C

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое, резьбовое, приварное, комбинированное

ОПИСАНИЕ

Шаровые краны K81 / JE (с плавающим шаром) представляют собой управляемые, запорные арматуры. Открытие или закрытие потока среды осуществляется обслуживающим персоналом снаружи, вручную или с помощью установленного привода. Шаровые краны позволяют осуществлять двухстороннюю подачу рабочей среды. Конструктивно краны разработаны так, чтобы в проточной части не образовывались отложения, ограничивающие функциональность арматуры. Арматуры спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Производится из углеродистых и коррозионно-стойких сталей. Материальное исполнение может быть адаптировано под запросы Заказчика так, чтобы максимально соответствовать эксплуатационным условиям.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применимо для жидкости, газа, пара.
Для АЭС – умеренная среда, категория сейсмостойкости 1b.

ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ КОНСТРУКЦИИ

Основная конструкция
EN 1983, EN 12516-2, NTD ASI

Классы температур/давлений
EN 12516 - 1

Испытания
EN 12266 - 1, 2

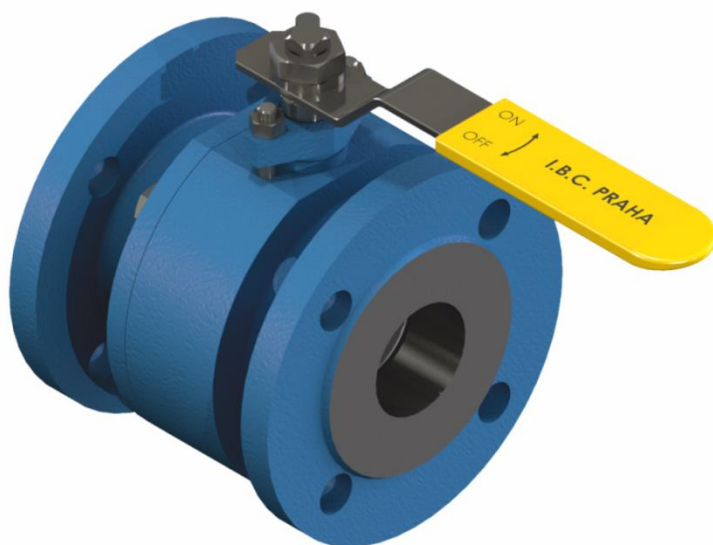
Строительная длина
EN 558, EN 12982

Приварный кромки
EN 12627

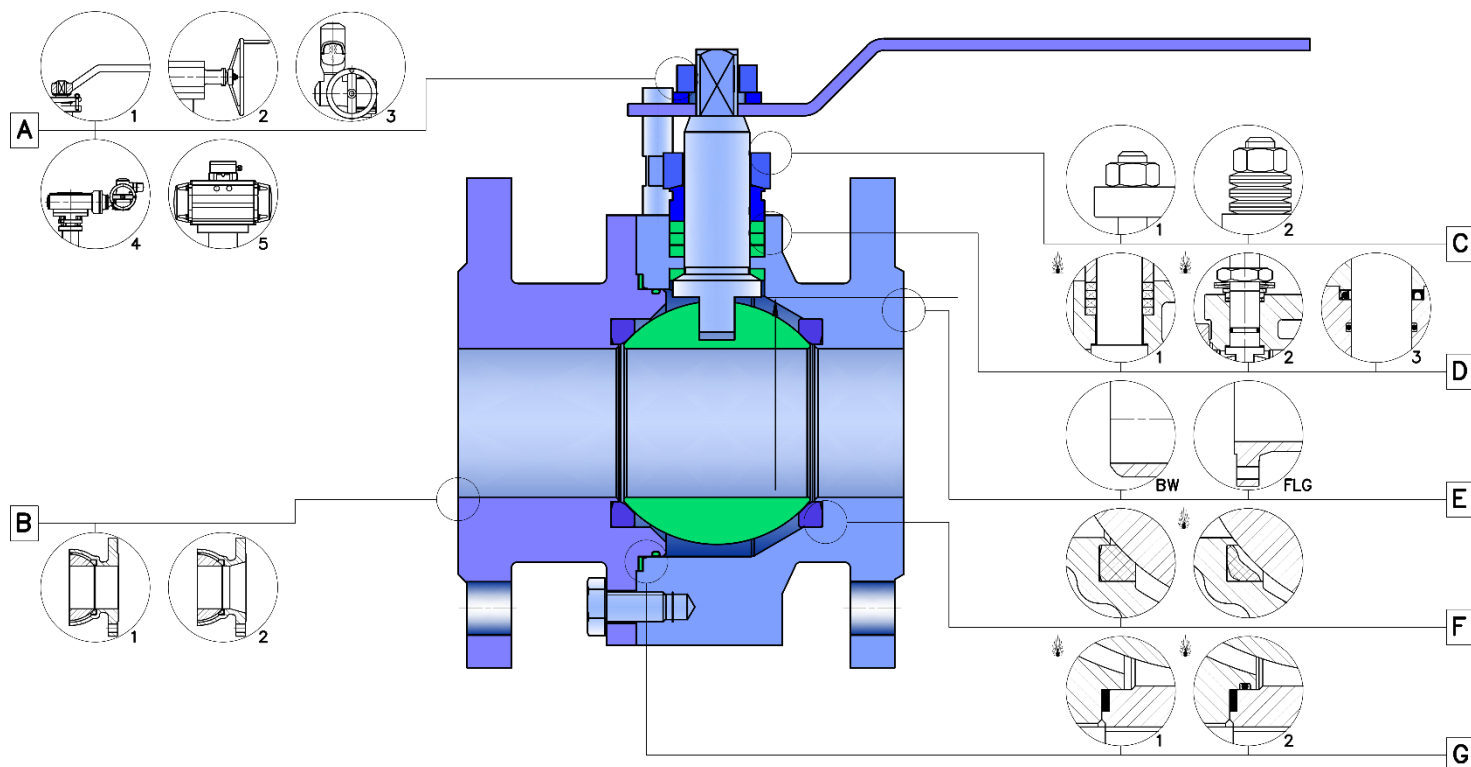
Присоединение привода
EN ISO 5211

Размеры фланцев
EN 1092 - 1

Специальные требования
НП-068-05,
Постан-ие №329/2017 Sb. (Чехия)



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



A – Управление

- ручейкой
- редуктором
- электроприводом (э/п)
- э/п с редуктором
- пневмоприводом

B – Проточность арматуры

- полнопроходный КШ
- неполнопроходный КШ

C – Подтяжка крышки сальника

- в условиях эксплуатации с циклическими изменениями давления, или при высоких давлениях и температурах, предпочтение отдается сжатию сальника при помощи тарельчатых пружин, обеспечивающих постоянное напряжение в уплотнении.

D – Уплотнение ходового вала

- графитовый сальник, отвечающий требованиям огнестойкости "Fire safe"
- тефлоновый сальник
- O-кольцо и графитовое кольцо, отвечающие требованиям огнестойкости "Fire safe"
- O-кольцо с тефлоновой манжетой

E – Присоединение к трубе

- фланцевое
- межфланцевое
- приварное
- комбинированное

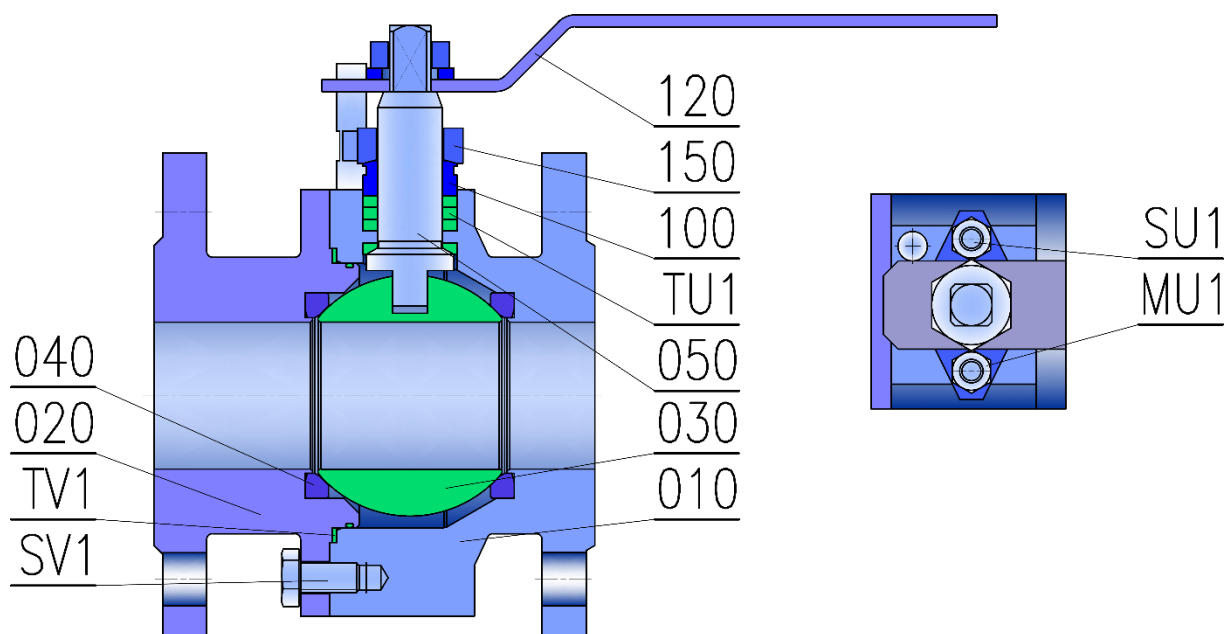
F – Исполнение седел

- Конструкция седла соответствует условиям огнестойкости "Fire safe"; в случае выгорания уплотнительного кольца происходит герметизация "металл-металл".

G – Уплотнение крышки

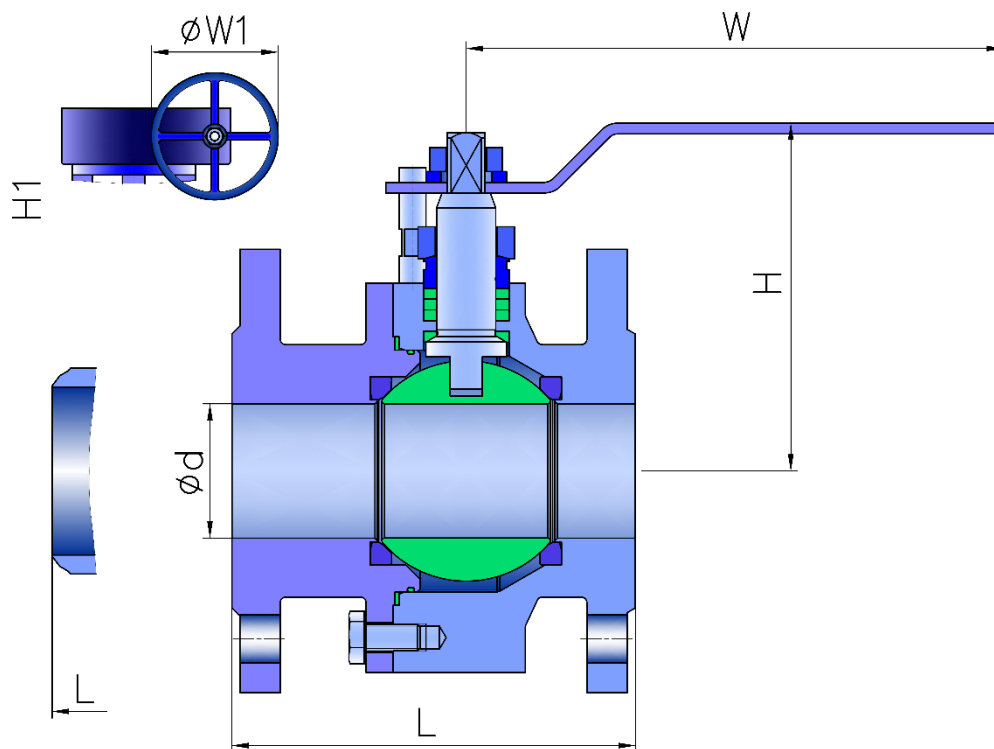
- с использованием уплотнительного кольца или комбинации уплотнительного кольца и O-кольца. Для соответствия требованиям по огнестойкости "Fire safe" используется графитовое уплотнительное кольцо; кроме того, корпус и крышка уплотнены металл по металлу.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



Поз.	Наименование	Материал	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
010	Корпус	P265GH (11 416)	1.4571 (08X18H10T)
020	Крышка	P265GH (11 416)	1.4571 (08X18H10T)
030	Шар	P265GH (11 416) + ENP (Cr)	1.4571 (08X18H10T) + ENP (Cr)
040	Седло	Полимер РЕЕК, ГРАФИТ, МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ	
050	Вал	P265GH (11 416)	1.4571 (08X18H10T)
150	Крышка сальника	P265GH (11 416)	1.4571 (08X18H10T)
100	Втулка сальника	P265GH (11 416)	1.4571 (08X18H10T)
120	Рукоять	Нержавеющая сталь	
SU1	Шпилька	15 320	A4-80 (1.4923)
SV1	Болт	15 320	A4-80 (1.4923)
MU1	Гайка	15 236	A4-80 (1.4923)
TV1	Плоское уплотнение	ГРАФИТ + Нержавеющая сталь	
TU1	Сальниковое уплотнение	ГРАФИТ	

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



DN	PN 10, 16										PN 25											
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Масса (кг)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Масса (кг)	
	1		2							H.W.	G.O.	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD		LK	LD																	
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
15	115	130	210	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-	115	130	270	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-
20	120	150	230	20	90	-	140	-	F03 / F04	4	-	120	150	270	20	90	-	140	-	F03 / F04	4	-
25	125	160	230	25	99	-	150	-	F04 / F05	5	-	125	160	270	25	99	-	150	-	F03 / F04	5	-
32	130	180	260	32	105	-	180	-	F04 / F05	7	-	130	180	270	32	105	-	180	-	F04 / F05	7	-
40	140	200	260	40	126	-	200	-	F05 / F07	8	-	140	200	270	40	126	-	200	-	F05 / F07	9	-
50	150	230	300	50	40	-	250	-	F05 / F07	12	-	150	230	300	50	140	-	250	-	F05 / F07	12	-
65	170	290	340	65	165	-	300	-	F05 / F07	17	-	170	290	360	65	165	-	300	-	F05 / F07	19	-
80	180	310	380	80	178	-	350	-	F07 / F10	23	-	180	310	390	80	178	-	350	-	F07 / F10	23	-
100	190	350	430	100	230	380	500	305	F10 / F12	35	53	190	350	450	100	230	380	500	305	F10 / F12	45	53
125	325	400	500	125	280	405	800	305	F10 / F12	52	79	325	400	525	125	280	405	800	305	F12 / F14	67	79
150	350	480	550	150	310	460	800	305	F12 / F14	76	102	350	450	600	150	310	460	800	305	F14 / F16	95	102
200	400	600	650	200	350	550	1000	305	F14 / F16	134	185	400	550	600	200	350	550	1000	305	F16 / F25	170	185
250	450	730	775	250	-	550	-	305	F16 / F25	-	282	450	650	730	250	-	550	-	305	F25	-	295
300	500	850	900	300	-	690	-	400	F16 / F25	-	455	500	750	850	300	-	690	-	400	F25 / F35	-	475

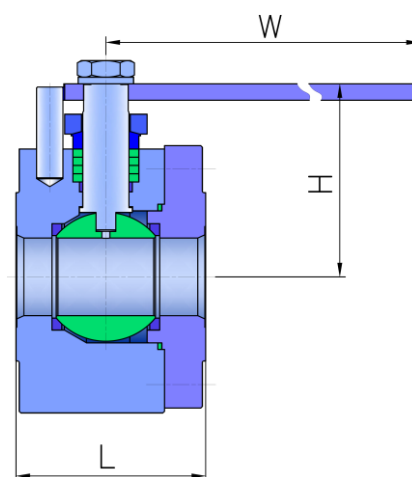
Строительная длина L – 2 – фланцевое исполнение
 Строительная длина L – 1 LK – исполнение под приварку, укороченное
 Строительная длина L – 1 LD – исполнение под приварку, удлиненное
 H.W. – масса арматуры с рукоятью
 G.O. – масса арматуры с редуктором

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN 40										PN 63											
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Масса (кг)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Масса (кг)	
	1		2							H.W.	G.O.	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD		LK	LD																	
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	6	68	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	2.5	-	115	130	270	10	68	-	140	-	F03 / F04	2.5	-
15	115	130	210	15	85	-	140	-	F03 / F04	3	-	115	130	270	15	79	-	140	-	F03 / F04	5	-
20	120	150	230	20	90	-	140	-	F04 / F05	4	-	150	270	20	83	-	140	-	F04 / F05	7	-	
25	125	160	230	25	99	-	150	-	F04 / F05	5	-	125	160	270	25	114	-	200	-	F04 / F05	9	-
32	130	180	260	32	105	-	180	-	F04 / F05	8	-	130	180	270	32	120	-	200	-	F04 / F05	13	-
40	140	200	260	40	126	-	200	-	F05 / F07	11	-	140	200	270	40	125	-	250	-	F05 / F07	17	-
50	150	230	300	50	142	-	250	-	F07 / F10	15	-	150	230	300	50	156	-	300	-	F07 / F10	25	-
65	170	290	340	65	165	-	300	-	F10 / F12	20	-	170	290	360	65	172	-	350	-	F10 / F12	42	-
80	180	310	380	80	178	330	350	305	F12 / F14	29	47	180	310	390	80	220	390	500	305	F12 / F14	56	76
100	190	350	430	100	230	380	500	305	F14 / F16	48	68	190	350	450	100	250	440	650	305	F14 / F16	85	123
125	325	400	500	125	280	420	800	305	F16 / F25	68	88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	350	450	550	150	310	480	800	305	F16 / F25	98	136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	400	550	650	200	350	560	1000	400	F25 / F35	178	223	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	450	650	775	250	-	655	-	400	F25 / F35	-	395	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	500	750	900	300	-	660	-	400	F25 / F35	-	598	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DN	PN 100										
	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Масса (кг)	
	1		2							H.W.	G.O.
	LK	LD									
6	115	130	210	6	65	-	140	-	F03 / F04	3	-
10	115	130	210	10	65	-	140	-	F03 / F04	3	-
15	115	130	210	15	79	-	140	-	F03 / F04	5	-
20	-	150	230	20	83	-	140	-	F04 / F05	7	-
25	125	160	230	25	114	-	200	-	F04 / F05	9	-
32	130	180	260	32	120	-	200	-	F04 / F05	13	-
40	140	200	260	38	125	-	250	-	F05 / F07	17	-
50	150	230	300	50	156	-	300	-	F07 / F10	25	-
65	170	290	340	65	172	-	350	-	F10 / F12	42	-
80	180	310	380	77	220	390	500	305	F12 / F14	56	76
100	190	350	430	100	250	440	650	305	F14 / F16	85	123

Межфланцевое исполнение



Строительная длина L – 2 – фланцевое исполнение
 Строительная длина L – 1 LK – исполнение под приварку, укороченное
 Строительная длина L – 1 LD – исполнение под приварку, удлиненное
 H.W. – масса арматуры с рукоятью
 G.O. – масса арматуры с редуктором

DN	L	H	W	ISO 5211	Масса (кг)
15	90	97	-	F10	7,3
25	92	97	250	F10	7,3
32	98	97	250	F10	8,2
50	115	131	350	F10	17,6
65	142	137	630	-	26