


Диапазон DN: 15 ~ 1200

 PED 97/23/EC
 PED 2014/68/EU

 TP TC 10/11,
 12/11, 32/11

Диапазон PN: 16 ~ 160

**ИСПОЛНЕНИЕ
 для атомной
 энергетики**
Диапазон рабочих температур: -196 °C ~ 550 °C
Присоединение к трубопроводу: Фланцевое, приварное, комбинированное


ОПИСАНИЕ

Задвижки S38 / JE - это управляемые, запорные арматуры. Открытие или закрытие запорного органа осуществляется извне, вручную или установленным приводом. Задвижки не предназначены для регулирования потока рабочей среды. Задвижки позволяют осуществлять двухстороннюю подачу рабочей среды. Арматуры спроектированы и изготовлены для обеспечения максимального срока службы и надежности.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Производится из углеродистых, легированных и коррозионно-стойких сталей. Материальное исполнение может быть адаптировано под запросы Заказчика так, чтобы максимально соответствовать эксплуатационным условиям.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применимо для жидкости, газа, пара.
 Для АЭС – умеренная среда, категория сейсмостойкости 1b.

ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ КОНСТРУКЦИИ

Основная конструкция

 EN 1984, EN 12516 – 2,
 NTD ASI

Строительная длина
 EN 558, EN 12982

Размеры фланцев

EN 1092-1

Классы температур/давлений

EN 12516 - 1

Приварный кромки

EN 12627

Специальные требования

 НП-068-05,
 Постан-ие №329/2017 Sb. (Чехия)

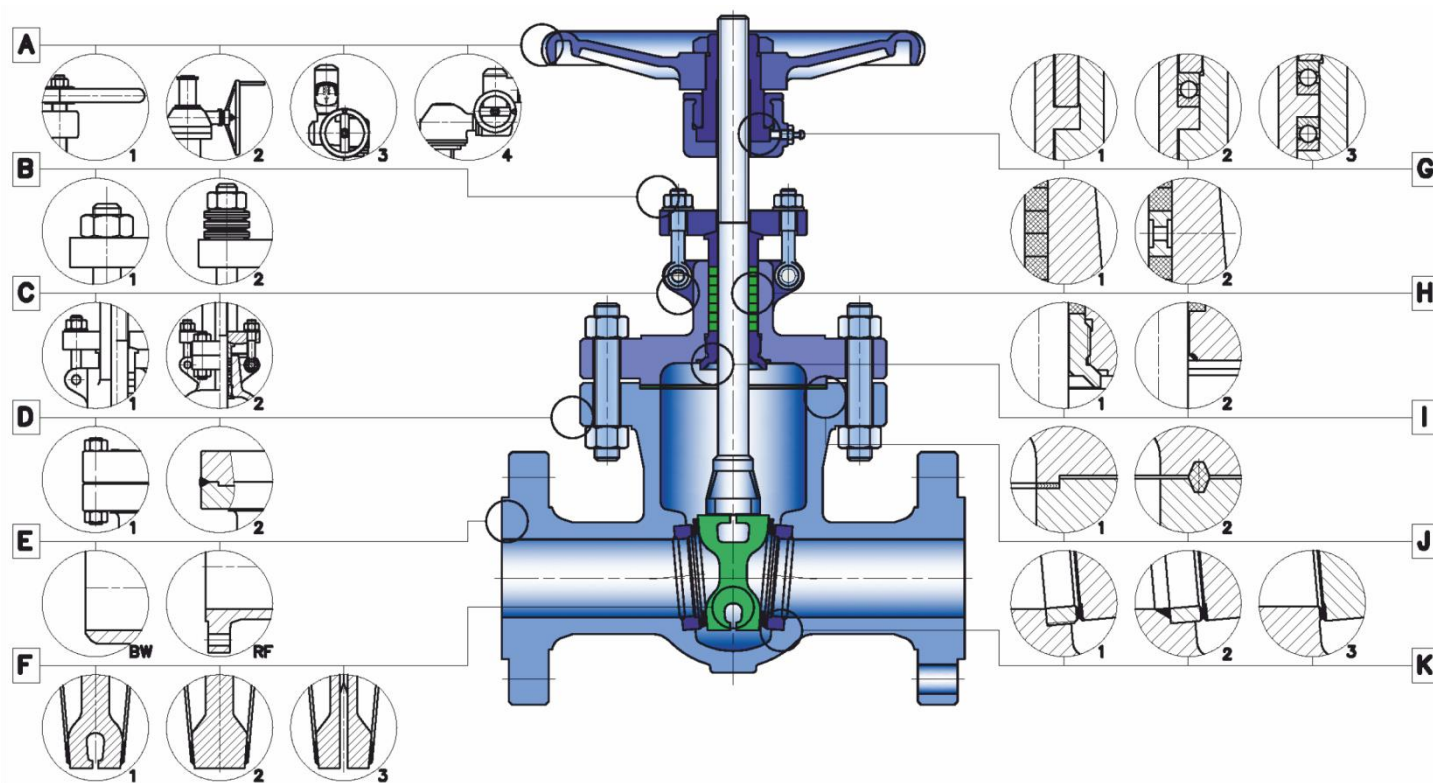
Испытания

EN 12266 - 1, 2

Připojení pohonu

EN ISO 5210

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



A - Управление

- маховик
- маховик + редуктор
- электроприводом
- электроприводом с редуктором

B - Подтяжка крышки сальника

- в условиях эксплуатации с циклическими изменениями давления, или при высоких давлениях и температурах, предпочтение отдается сжатию сальника при помощи тарельчатых пружин, обеспечивающих постоянное напряжение в уплотнении.

C - Исполнение бугеля

- бугель выполнен отдельным узлом, соединенным с крышкой, или интегральной частью крышки

D – Исполнение крышки

- присоединение к корпусу - на шпильках
- присоединение к корпусу - сварное

E - Присоединение к трубе

- Фланцевое - FLG
- гладкая или грубая уплотнительная плоскость
- «шип-паз»
- под приварку – BW
- под приварку по специальным требованиям заказчика

F – Исполнение клина

- гибкий
- жесткий
- разборный

G – Установка гайки шпинделя

В зависимости от эксплуатационных усилий используется:

- скользящее исполнение
- комбинация скольжения и качения
- установка между двух упорных подшипников

H – Исполнение сальника

- стандартное
- двойной сальник с дистанционным кольцом, в зависимости от эксплуатационных условий

I - Исполнение обратного уплотнения

- резьбовое соединение в крышке
- интегрированная часть крышки

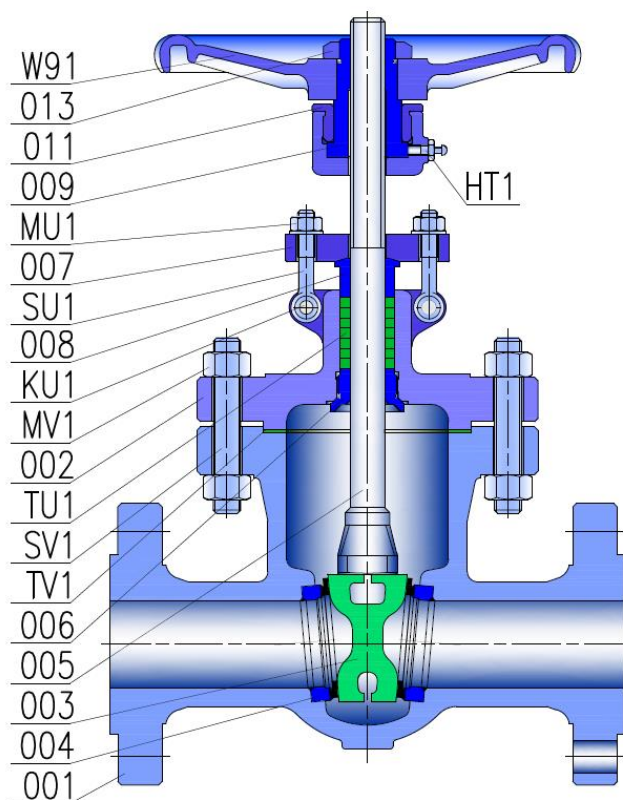
J – Уплотнение крышки

- PN16 ÷ PN63 - тип «под прокладку овального сечения»
- PN100 - тип «впадина-выступ», кольцевые уплотнения RTJ

K – Исполнение седел

- седла на резьбовом соединении
- седла запрессованы и приварены
- седла выполнены наплавкой корпуса

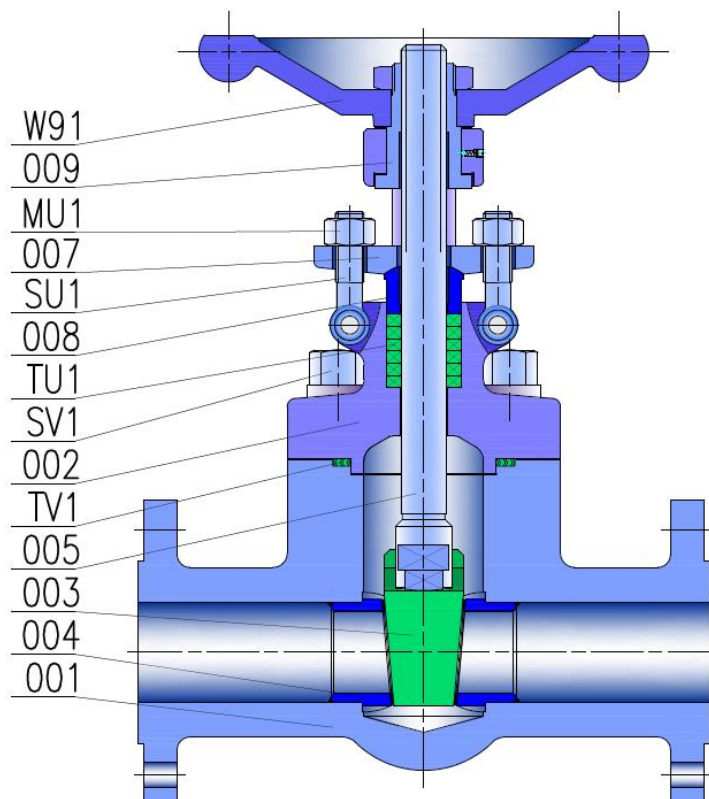
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ – ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Поз.	Наименование	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Нержавеющая сталь	
001	Корпус	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
002	Крышка	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
003	Клин	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131) + наплавка	G20Mn5 (1.1133) + наплавка	GX5CrNi19-10 + наплавка	GX5CrNiMo19-11-2 + наплавка
004	Седло	P355GH + наплавка		P355GH + наплавка		X5CrNi18-10 + наплавка	X5CrNiMo 17-12-2 + наплавка
005	Шпindelъ	14Ch17N2, 1.4922, 1.4923, 1.4057					
006	Обратное уплотнение	X12Cr13		X12Cr13		X5CrNi18-10	X5CrNiMo 17-12-2
008	Втулка сальника	P355GH	13CrMo4-5	P355GH	P355 NL1	X5CrNi18-10	X5CrNiMo 17-12-2
007	Крышка сальника	GP 240GH (1.0619)	42 2643	G17Mn5 (1.1131)	G20Mn5 (1.1133)	GX5CrNi19-10	GX5CrNiMo19-11-2
009	Гайка шпинделя	Бронза, Ad439 D2					
W91	Маховик	Чугун					
TV1	Уплотнение крышки	Графит, нерж. сталь 304 + графит, нерж. сталь 316 + графит					
TU1	Уплотнение сальника	графит					
SU1	Болт откидной	25CrMo4, 15 320, P.TŘ. 8.8				A4-80, A4-70, 15 320	
MU1	Гайка	25CrMo4, 15 236, P.TŘ. 8				A194 8, A4 - 70	A194 8M, A4-70
KU1	Штифт	X12Cr13				X12Cr13	X12Cr13
SV1	Шпилька	25CrMo4, 15 320, P.TŘ. 8.8				A4-80, A4-70, 15 236	
MV1	Гайка	25CrMo4, 15 236, P.TŘ. 8				A194 8, A4 - 70	A194 8M, A4 - 70
HT1	Масленка	Углеродистая сталь					
011	Гайка бугеля	Углеродистая сталь					
013	Гайка	Углеродистая сталь					

Примечание: Уплотнительные поверхности седла и клина наплавлены твердым бескобальтовым сплавом

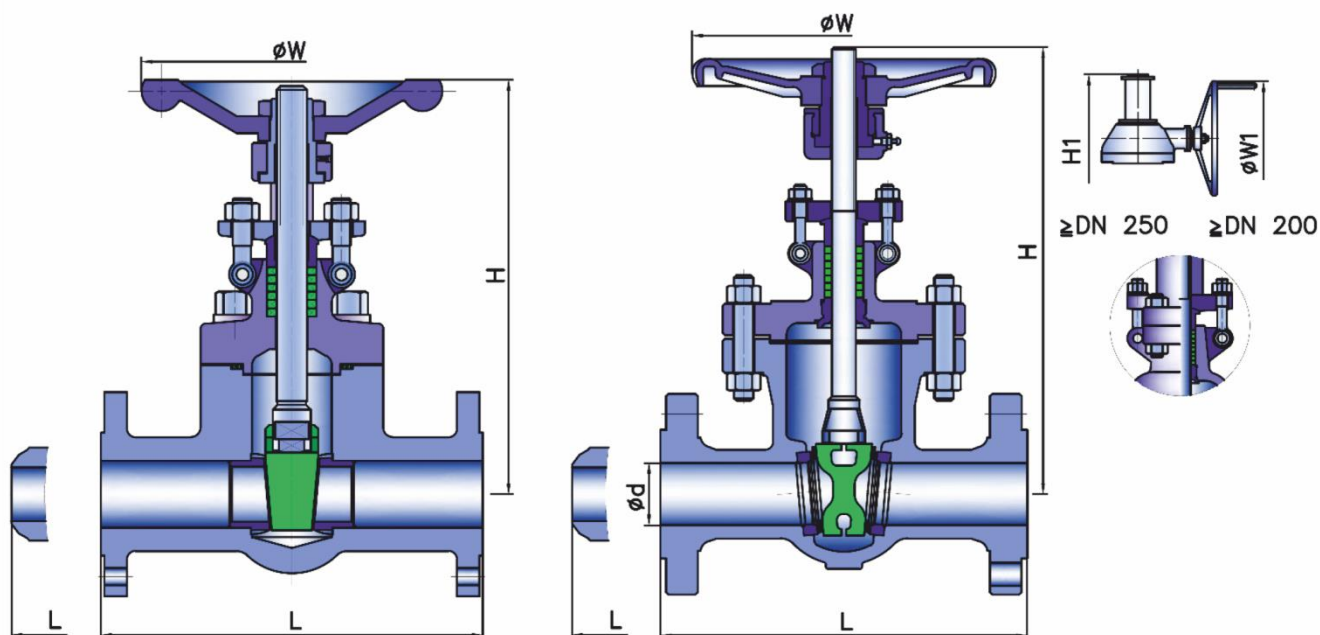
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ – КОВАНое ИСПОЛНЕНИЕ



Поз.	Наименование	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
001	Корпус	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch17N10T)
002	Крышка	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch17N10T)
003	Клин	P265GH (11 416) + наплавка	1.4571 (08Ch17N10T) + наплавка
004	Седло	P265GH (11 416) + наплавка	1.4571 (08Ch17N10T) + наплавка
005	Шпindelь	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch17N10T)
007	Крышка сальника	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch17N10T)
008	Втулка сальника	P265GH (11 416)	1.4571 (08Ch17N10T)
009	Гайка шпинделя	Бронза	
W91	Маховик	Чугун	
TV1	Уплотнение крышки	Графит + Нержавеющая сталь	
TU1	Уплотнение сальника	Графит	
SV1	Шпилька	15 320	A4-80 (1.4923)
SU1	Болт откидной	15 320	A4-80 (1.4923)
MU1	Гайка	15 236	A4-80 (1.4923)

Примечание: Уплотнительные поверхности седла и клина наплавлены твердым бескобальтовым сплавом

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



DN	PN 16										PN 25									
	L		d	H	H1	W	W1	кг		1	2	d	H	H1	W	W1	кг			
	1	2						H.W.	G.O.								H.W.	G.O.		
15	130	130	14,0	170	-	120	-	5	-	130	130	14,0	170	-	120	-	5,5	-		
20	150	150	19,0	190	-	140	-	6,5	-	150	150	19,0	190	-	140	-	7	-		
25	160	160	25,0	205	-	160	-	9	-	160	160	25,0	205	-	160	-	11	-		
32	180	180	32,0	270	-	180	-	12	-	180	180	32,0	270	-	180	-	14	-		
40	240	240	43,1	310	-	200	-	20	-	240	240	43,1	310	-	200	-	26,5	-		
50	250	250	54,5	358	-	240	-	29	-	250	250	54,5	358	-	240	-	34	-		
65	270	270	70,3	373	-	240	-	33	-	270	270	70,3	373	-	240	-	36	-		
80	280	280	82,5	435	-	280	-	46	-	280	280	82,5	435	-	280	-	50	-		
100	300	300	107,1	500	-	320	-	63	-	300	300	107,1	500	-	320	-	69	-		
125	325	325	131,7	614	-	360	-	108	-	325	325	131,7	614	-	360	-	116	-		
150	350	350	159,3	674	994	360	310	134	199	350	350	161,5	674	994	360	310	141	206		
200	400	400	206,5	818	1138	400	310	192	254	400	400	206,5	818	1138	400	310	192	257		
250	450	450	260,4	969	1409	450	310	273	310	450	450	258,2	969	1409	450	310	207	317		
300	500	500	309,7	1145	1588	560	310	379	391	500	500	307,9	1145	1588	560	310	400	412		
350	550	550	339,6	1280	1755	640	310	590	729	550	550	337,6	1280	1750	640	310	631	750		
400	600	600	390,0	1450	1902	640	460	849	992	600	600	388,8	1450	1902	640	460	900	1042		
450	650	650	438,0	1563	2141	720	460	907	1168	650	650	438,0	1563	2141	720	460	1013	1274		
500	700	700	492,0	1676	2276	720	460	958	1222	700	700	488,0	1676	2276	720	460	1166	1420		
600	800	800	591,0	1810	2474	800	460	1112	1376	800	800	591,0	1810	2474	800	460	1258	1522		
700	900	900	684,0	-	3046	-	600	-	-	900	900	684,0	-	3046	-	600	-	-		
800	1000	1000	779,0	-	3250	-	600	-	-	1000	1000	779,0	-	6250	-	600	-	-		
900	1100	1100	874,0	-	3509	-	600	-	-	1100	1100	874,0	-	3509	-	600	-	-		

Примечание:

L1 – строительная длина фланцевого исполнения арматуры
 L2 – строительная длина приварного исполнения арматуры
 H.W. – масса арматуры с маховиком (Handwheel)
 G.O. – масса арматуры с редуктором (Gear operational)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	PN 40									PN 63								
	L		d	H	H1	W	W1	кг		L		d	H	H1	W	W1	кг	
	1	2						H.W.	G.O.	1	2						H.W.	G.O.
15	130	130	14,0	135	-	120	-	6	-	170	170	14,0	140	-	100	-	7	-
20	150	150	19,0	190	-	140	-	8	-	190	190	19,0	140	-	100	-	9	-
25	160	160	25,0	205	-	160	-	12	-	210	210	25,0	215	-	180	-	12	-
32	180	180	32,0	270	-	180	-	15	-	230	230	32,0	270	-	180	-	16	-
40	240	240	43,1	310	-	200	-	31	-	240	240	42,5	345	-	200	-	32	-
50	250	250	54,5	371	-	280	-	34	-	250	250	53,5	371	-	280	-	39	-
65	290	290	70,3	393	-	280	-	38	-	290	290	69,7	393	-	280	-	43	-
80	310	310	82,5	455	-	320	-	51	-	310	310	81,7	455	-	320	-	60	-
100	350	350	107,1	551	871	360	310	81	163	350	350	106,3	551	1020	360	310	89	154
125	400	400	131,7	634	948	400	310	128	190	400	400	130,7	638	1100	400	310	140	205
150	450	450	161,5	708	1028	400	310	155	219	450	450	158,3	718	1290	450	310	207	317
200	550	550	206,3	858	1325	450	310	265	373	550	550	204,9	873	1475	560	310	327	437
250	650	650	258,2	1015	1400	560	310	370	480	650	650	255,2	1050	1500	640	310	467	606
300	750	750	307,9	1201	1653	640	310	550	686	750	750	301,9	1215	1820	640	310	590	732
350	850	850	337,9	1308	1791	640	460	679	821	850	850	337,0	-	2216	-	460	-	1110
400	950	950	384,4	1483	2092	720	460	953	1214	950	950	387,0	-	2838	-	460	-	1540
500	1150	1150	479,6	-	2465	-	460	-	2150	1150	1150	489,0	-	3320	-	460	-	2460

DN	PN 100									PN 160								
	L		d	H	H1	W	W1	кг		L		d	H	H1	W	W1	кг	
	1	2						H.W.	G.O.	1	2						H.W.	G.O.
15	170	170	14,0	140	-	200	-	6	-	170	170	14,0	230	-	200	-	7	-
20	190	190	19,0	140	-	200	-	11	-	190	190	19,0	260	-	200	-	10	-
25	210	210	25,0	310	-	280	-	13	-	210	210	25,0	280	-	280	-	14	-
32	230	230	32,0	320	-	320	-	20	-	230	230	32,0	312	-	320	-	21	-
40	240	240	42,5	360	-	320	-	30	-	260	260	42,5	350	-	320	-	26	-
50	250	250	53,9	371	-	360	-	50	-	300	300	51,0	512	-	360	-	73	-
65	290	290	68,9	393	-	400	-	70	-	340	340	64,0	560	-	360	-	110	-
80	310	310	80,9	455	892	400	310	100	165	390	390	76,0	585	905	400	310	141	206
100	350	350	104,3	551	1013	400	310	110	220	450	450	102,0	631	1071	450	310	185	295
125	400	400	127,1	638	1184	560	310	186	292	525	525	127,0	723	1163	560	310	320	432
150	450	450	154,1	718	1250	560	310	250	389	600	600	152,0	820	1170	640	460	462	601
200	550	550	199,1	873	1250	560	310	360	502	750	750	203,0	990	1440	720	460	711	853
250	650	650	248,0	1050	1650	640	460	485	790	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	750	750	295,5	1215	1800	640	460	633	910	-	-	-	-	-	-	-	-	-
350	850	850	337,0	-	2030	-	460	-	1610	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	950	950	387,0	-	2250	-	460	-	2512	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечание:

L1 – строительная длина фланцевого исполнения арматуры
 L2 – строительная длина приварного исполнения арматуры
 H.W. – масса арматуры с маховиком (Handwheel)
 G.O. – масса арматуры с редуктором (Gear operational)